PRZEGLĄD PROGRAMU PRODUKCJI

Wydanie: marzec 2015

be
think
innovate

GRUNDFOS

ZDALNE STEROWANIE **GRUNDFOS GO –** dostęp do danych w zasięgu ręki

Grundfos GO to najbardziej wszechstronna na rynku mobilna platforma umożliwiająca sterowanie i dobór pompy. Uzbrojony w to narzędzie zaczniesz oszczędzać czas przeznaczony na uruchomienie, zbieranie danych, przygotowywanie raportów, dobór oraz wymianę. Wszystkie te funkcje dostępne są w Twoim telefonie, nawet gdy jesteś w podróży.

Mobilne narzędzie

Grundfos GO umożliwia zdalny dostęp do wszystkich produktów z dowolnego miejsca. Z mobilną platformą Grundfos GO masz bezpośredni dostęp do:

- Narzędzia doboru/wymiarowania online
- Narzędzia zamiany
- Katalogu produktów
- Dokumentacji

To pozwala szybko wyszukać odpowiednie informacje podczas rozmów z klientami. Można na przykład zobaczyć krzywe pompy i modyfikować je do wykonywania obliczeń, nawet jeśli nie masz w tym momencie dostęu do komputera. W rezultacie będziesz mógł szybko odpowiedzieć na potrzeby klienta, a Twoja praca będzie znacznie ułatwiona.

Zdalne sterowanie pompą

Intuicyjny interfejs Grundfos GO dostarcza pełną kontrolę w każdym aspekcie wydajności pompy. Zobaczysz dane w czasie rzeczywistym bezpośrednio na smartfonie, co pozwala monitorować punkty pracy, zużycie energii, prędkość i temperatury. Dodatkowe korzyści to:

- Generowanie na miejscu raportów w formacie PDF, które wraz z dokumentacją fotograficzną mogą być podpisane i wysłane na miejscu, aby uniknąć nieporozumień i błędnych danych.
- Prosta zmiana parametrów konfiguracyjnych za pomocą intuicyjnego interfejsu - pompa po pompie lub grupami przy użyciu funkcji klonowania, dzięki czemu oszczędzisz czas.
- Łatwe do zrozumienia alarmy bez niezrozumiałych kodów błędów.

Kompatybilność

Obecnie Grundfos GO komunikuje się z następującymi produktami firmy Grundfos:

Pompy:

MAGNA, SEG (AUTOADAPT), UPE, UPS, CRE, CRIE, CRNE, MTRE, SPKE, CRKE, TPE, TPED, NKE, NBE, Hydro Multi-E oraz CME

Moduły sterujące:

CU300, CU301, IO351 i MP204

Silniki:

MGE

Dostępne mobilne interfejsy:

MI 202: Interfejs komunikacyjny z portem 30-pinowym, Apple
MI 204: Interfejs komunikacyjny ze złączem Lightning, Apple
MI 301: U niwersalny interfejs komunikacyjny Bluetooth dla urządzeń z system Android oraz iOS.

Google play App store

Zeskanuj, aby podbrać za darmo aplikację Grundfos GO.

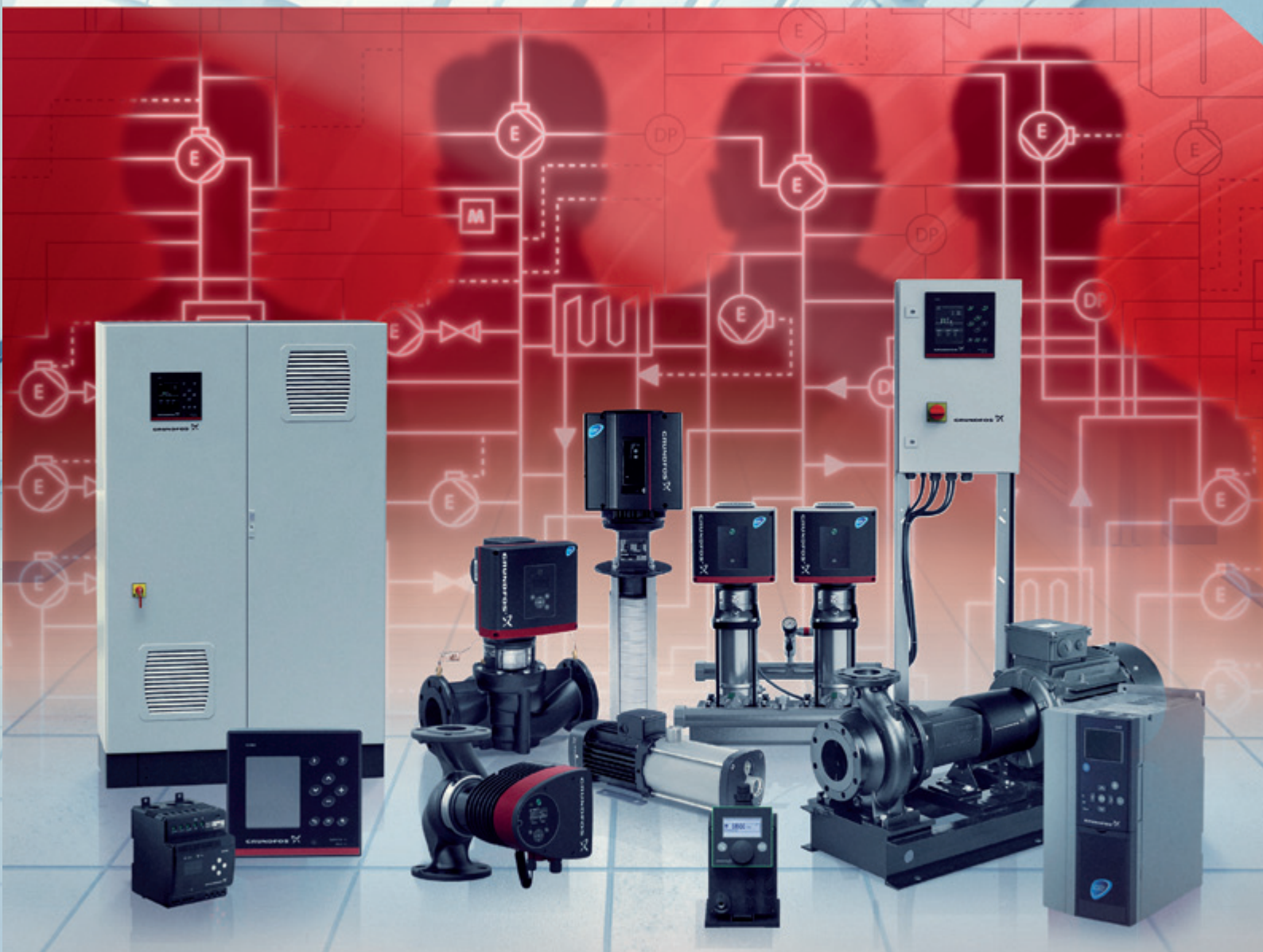
Wybór mobilnego interfejsu:

Do zdalnego sterowania pompą wymagany jest odpowiedni interfejs mobilny Grundfos.
Nie zapomnij zamówić MI202, 204 lub 301!

POMPY ORAZ INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA ELEKTRONICZNE

iSOLUTIONS

POMIARY • STEROWANIE • MONITORING



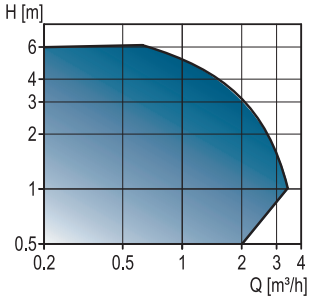
Z naszą wiedzą technologiczną i inteligencją najnowocześniejszych pomp wychodzimy naprzeciw potrzebom w zakresie pomiarów, sterowania i monitoringu całego systemu pompowego.

Optymalizujemy współdziałanie pomp, napędów, sterowników i zabezpieczeń oraz modułów pomiarowych i komunikacyjnych składających się na jeden system.

Pompy, napędy, systemy monitoringu i wczesnego ostrzegania, pomiary, interfejsy komunikacyjne oraz usługi serwisowe – to wszystko nazywamy Grundfos iSOLUTIONS.

Grundfos ALPHA2

Pompy obiegowe z mokrym wirnikiem silnika regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 3,4 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 6 m
Temperatura cieczy:	+2°C do +110°C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Instalacje ze stałym i zmiennym przepływem
- Instalacje jednorurowe
- Instalacje dwururowe
- Ogrzewanie podłogowe
- Recyrkulacja c.w.u. w instalacjach domowych
- Instalacje, gdzie wymagana jest nocna redukcja nastawieni

Zalety i korzyści

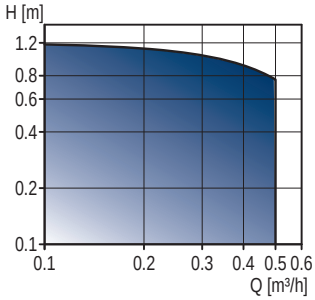
- Lepsze osiągi z najwyższą sprawnością na rynku (EEI≤0.15) w bardziej zwartej konstrukcji
- Nowy przepływomierz do wyszukiwania usterek i korygowania wydajności
- Funkcja AUTOADAPT wybiera charakterystykę najlepszą dla sprawności i komfortu
- Innowacyjna wtyczka upraszcza podłączenie pompy
- Dołączone okładziny izolacji cieplnej

Opcje

- odpowietrzacz
- wykonania ze stali nierdzewnej

Grundfos COMFORT PM

Pompy obiegowe z mokrym wirnikiem silnika



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 0,5 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 1,2 m
Temperatura cieczy:	-2°C do +95°C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Domowe instalacje ciepłej wody użytkowej

Zalety i korzyści

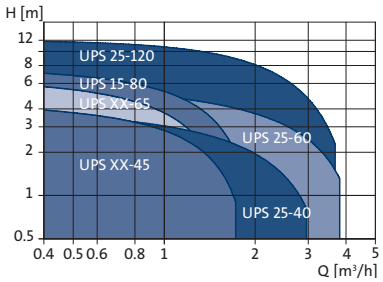
- Minimalne zużycie energii przy maksymalnym komforcie, dzięki unikalnemu układowi AUTOADAPT (tylko w wersji AUTO)
- Łożyska z materiału o wysokiej jakości
- Silnik, który daje się odłączać od korpusu pompy, co umożliwia łatwą konserwację i wymianę
- Odporny na korozję wirnik pompy wykonany ze stali nierdzewnej, EPDM, PPO, PTFE i grafitu

Opcje

- Materiały z aprobatą dla wody pitnej, włącznie z mosiężnym korpusem pompy
- Zegar 24 godzinny

UPS Solarne

Pompy obiegowe zasilane energią ze źródeł odnawialnych



Dane techniczne

Wydajność, Q:	3,5 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	12 m
Temperatura cieczy:	110 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

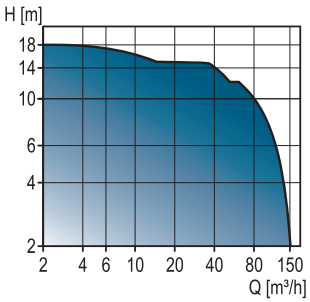
- Systemy grzewcze i solarne
- Instalacje klimatyzacyjne i chłodnicze

Zalety i korzyści

- Bezobsługowe
- Zoptymalizowane dla niskich przepływów - wymagana minimalna regulacja przepływu
- Niski poziom hałasu - łożyska smarowane cieczą
- Oszczędność energii dzięki technologii Grundfos LOW ENERGY klasy B - do 50% mniejsze zużycie energii przy niskim przepływie w porównaniu do obecnych, standardowych pomp solarnych
- Obudowa pompy z materiału odpornego na korozję
- Odporność na kondensację wody o temperaturze nawet do -10°C - zabezpieczenie podwójna izolacją
- Dostępne w różnych obudowach, jak G1 „x130 mm, G1 / 2” x 180 mm

MAGNA3

Pompy obiegowe z mokrym wirnikiem silnika regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 150 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 18 m
Temperatura cieczy:	–10°C do +110°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

- Instalacje grzewcze i klimatyzacyjne
- Instalacje ze stałym lub zmiennym przepływem, gdzie potrzebna jest optymalizacja punktu pracy pompy
- Instalacjach ze zmienną temperaturą w rurze dolotowej
- Instalacjach, gdzie wymagana jest nocna redukcja nastawienia

Zalety i korzyści

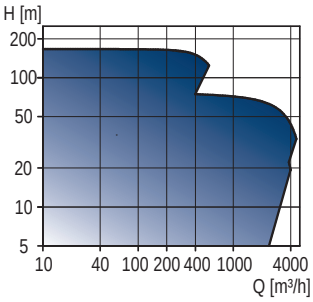
- Wysoko sprawne, z urządzeniami do komunikacji
- AUTOADAPT jest domyślnym ustawieniem rodzaju regulacji, odpowiednim dla większości zastosowań
- Wbudowany układ regulacji różnicy ciśnień (regulacji proporcjonalnej lub stałociśnieniowej)
- Niski poziom hałasu
- Duży moment rozruchowy
- Automatyczna nocna redukcja nastawienia
- Silnik o budowie opartej na magnesach trwałych / kompaktowej konstrukcji stojana
- Zintegrowana przetwornica częstotliwości
- Samoodpowietrzający się korpus pompy

Opcje

- Korpus pompy ze stali nierdzewnej
- Wersje dwugłowicowe
- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO
- Komunikacja poprzez GENIbus lub LON

TP

Pompy obiegowe z suchym wirnikiem silnika



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 4600 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 170 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +150°C
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Cyrkulacja gorącej lub zimnej wody w

- Instalacjach c.o.
- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Lokalnych instalacjach ciepłowniczych
- Domowych instalacjach c.w.u.
- Instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych

Zalety i korzyści

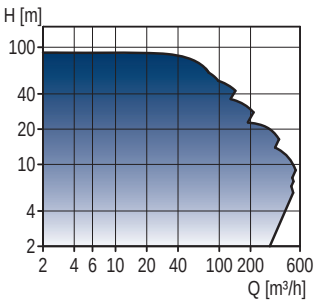
- Budowa kompaktowa
- Szeroki zakres zastosowania
- Standardowy silnik
- Łatwość serwisowania
- Różne typy uszczelnień wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia

Opcje

- Korpus pompy z brązu
- Wykonanie pompy również w wersji podwójnej

TPE Seria 2000

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 340 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 90 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

Cyrkulacja gorącej lub zimnej wody w

- Instalacjach c.o.
- Domowych instalacjach c.w.u.
- Instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych

Zalety i korzyści

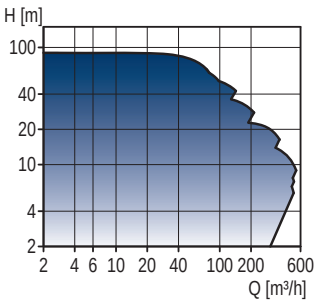
- Niskie zużycie energii
- Przystosowanie do istniejących warunków pracy
- Prosty montaż

Opcje

- Praca równoległa
- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO
- Komunikacja GENIbus lub LON
- Wykonanie pompy również w wersji podwójnej

TPE Seria 1000

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 550 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 90 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

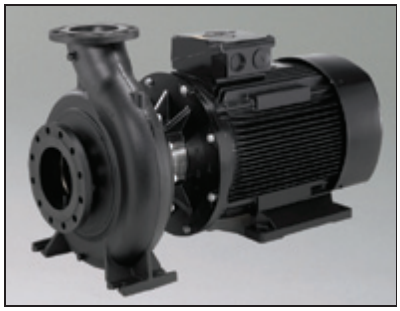
Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Instalacjach przemysłowych

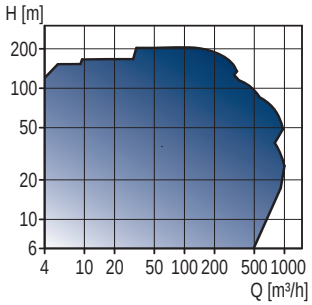
Zalety i korzyści

- Niskie zużycie energii
- Przystosowanie do istniejących warunków pracy
- Prosty montaż
- Wiele opcji sterowania
- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO
- Komunikacja GENIbus lub LON



NB, NBG

Jednostopniowe pompy monoblokowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 1000 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 160 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach ciepłowniczych dla osiedli mieszkaniowych
- Instalacjach klimatyzacyjnych
- Instalacjach chłodniczych
- Instalacjach myjących
- Innych instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

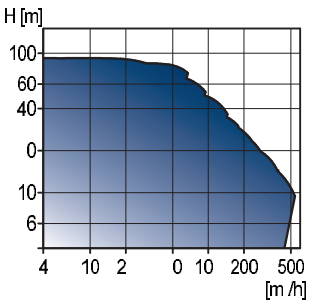
- Wymiary zgodne z EN oraz ISO
- Budowa kompaktowa
- Uniwersalny typoszereg
- Standardowy silnik
- Możliwość przystosowania do różnych zastosowań i wydajności
- Uszczelnienie wału zgodne z standardem EN 12 756

Opcje

- Różne rodzaje uszczelnienia wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia
- Wirnik z żeliwa szarego lub brązu

NBE, NBGE

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 550 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 100 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Cyrkulacja gorącej lub zimnej wody w

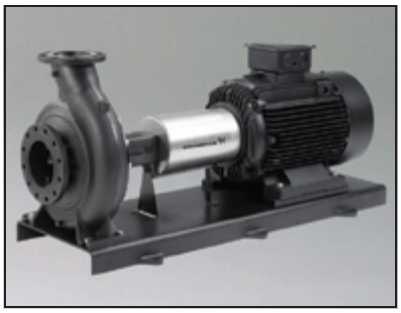
- Instalacjach myjących
- Sieciach wodociągowych
- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

- Wymiary zgodne ze standardami EN
- Budowa kompaktowa
- Możliwość przystosowania do różnych zastosowań i wydajności
- Uszczelnienie wału zgodne z EN 12 756
- Wiele możliwości sterowania

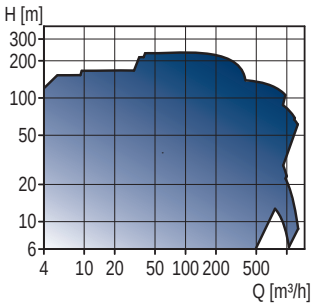
Opcje

- Różne rodzaje uszczelnienia wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia
- Wirnik z żeliwa szarego lub brązu
- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO



NK, NKG

Jednostopniowe pompy znormalizowane



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 1170 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 160 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°C
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Sieciach wodociągowych
- Instalacjach klimatyzacyjnych
- Instalacjach chłodniczych
- Instalacjach przemysłowych
- Systemach ppoż.
- W inżynierii ochrony środowiska

Zalety i korzyści

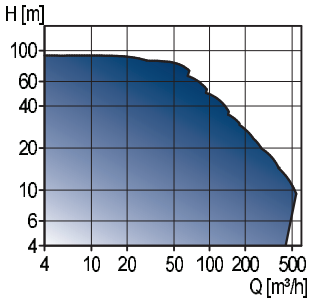
- Wymiary zgodne ze standardami EN oraz ISO
- Szeroki zakres zastosowania
- Solidna konstrukcja
- Możliwość pracy w trudnych warunkach
- Szeroki typoszereg silników

Opcje

- Różne rodzaje uszczelnienia wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia
- Wirnik z żeliwa szarego lub brązu

NKE, NKGE

Jednostopniowe pompy znormalizowane, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 550 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 100 m
Temperatura cieczy:	-25°C do +140°C
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Instalacjach myjących
- Sieciach wodociągowych
- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

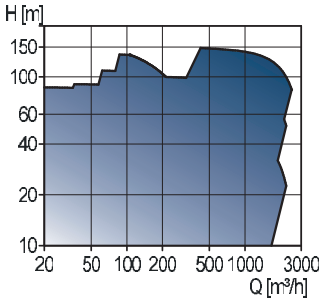
- Wymiary zgodne ze standardami DIN
- Szeroki zakres zastosowania
- Solidna konstrukcja
- Możliwość pracy w trudnych warunkach
- Wiele możliwości sterowania

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

HS

Pompy poziome z dzielonym korpusem



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 2500 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 148 m
Temperatura cieczy:	0°C do +100°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

- Instalacje zaopatrzenia w wodę
- Instalacje klimatyzacyjne
- Systemy chłodzenia
- Instalacje nawadniające
- inne instalacje przemysłowe

Zalety i korzyści

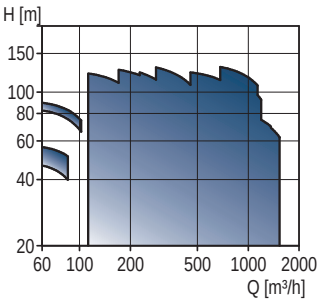
- Wymiary kołnierzy zgodne z EN 1092-2 (DIN 2501)
- Solidna konstrukcja
- Konstrukcja z korpusem dzielonym
- Szeroki typoszereg pomp
- Standardowy silnik
- Możliwość zastosowania dla różnych aplikacji i profilów obciążenia
- Demontowalna osłona łożyska ułatwia czynności konserwacyjne.

Opcje

- Korpus z żeliwa
- Dławnica
- Wirnik z brązu, brązu aluminiowego lub stali nierdzewnej

Fire DNF, Fire HSEF

Pompowe zestawy ppoż.



Dane techniczne

Z silnikiem elektrycznym:
Wydajność, Q: 56,75-1021,50 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 127 m
Z silnikiem wysokoprężnym:
Wydajność, Q: 56,75-908 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 149 m
Temperatura cieczy: 5°C do +40°

Zastosowania

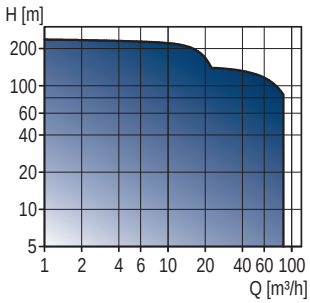
- Zestawy pompowe do systemów ppoż.

Zalety i korzyści

- Silnik elektryczny i wysokoprężny zgodny z FM/UL
- Prosty montaż i łatwa konserwacja
- Pierwszorzędna wydajność i niezawodność osiągów

MTR, MTH, SPK

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe



Dane techniczne

Wydajność, Q: maks. 85 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 238 m
Temperatura cieczy: -10°C do +90°
Ciśnienie pracy: maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

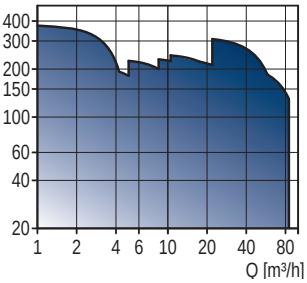
- Maszynach obróbki elektroiskrowej
- Szlifierkach
- Obrabiarkach wielooperacyjnych
- Instalacjach chłodzenia
- Przemysłowych maszynach myjących
- Systemach filtrujących
- Tokarkach
- Przenośnikach opiłków
- Regulatorach temperatury
- Instalacjach zasilania kotłów parowych

Zalety i korzyści

- Elastyczna długość montażowa
- Szeroki zakres zastosowania
- Niezawodność
- Łatwość serwisowania
- Prosty montaż
- Oszczędność przestrzeni montażowej
- Wysoka wydajność

MTRE, SPKE

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q: maks. 85 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 380 m
Temperatura cieczy: -10°C do +90°C
Ciśnienie pracy: maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do

- Instalacji zasilania kotłów parowych
- Tłoczenia cieczy chłodzących
- Instalacji uzdatniania wody
- Regulatorach temperatury
- Instalacjach myjących w przemyśle

Zalety i korzyści

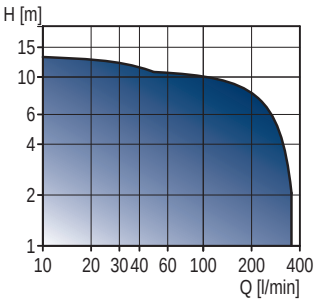
- Szeroki zakres zastosowania
- Niezawodność
- Wysoko wydajne silniki
- Oszczędność przestrzeni montażowej
- Łatwość serwisowania
- Wiele możliwości sterowania

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

MTA

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 355 l/min.
Wys.podnoszenia, H:	maks. 13,5 m
Temperatura cieczy:	0°C do +60°

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

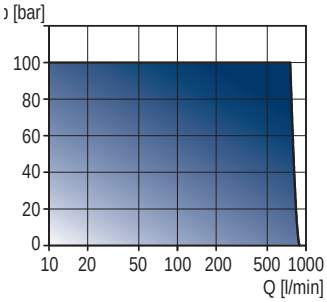
- Maszynach obróbki elektroiskrowej
- Szlifierkach
- Obrabiarkach wielooperacyjnych
- Instalacjach chłodzenia
- Przemysłowych maszynach myjących
- Systemach filtrujących
- Tokarkach
- Przenośnikach opiłków
- Regulatorach temperatury
- Instalacjach zasilania kotłów parowych

Zalety i korzyści

- Elastyczna długość montażowa
- Szeroki zakres zastosowania
- Niezawodność
- Łatwość serwisowania
- Prosty montaż
- Oszczędność przestrzeni montażowej
- Wysoka wydajność

MTS

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 850 l/min.
Wys.podnoszenia, H:	maks. 120 m
Temperatura cieczy:	0°C do +80°
Ciśnienie pracy:	maks. 130 bar

Zastosowania

Tłoczenie chłodziw w instalacjach w przemyśle maszynowym:

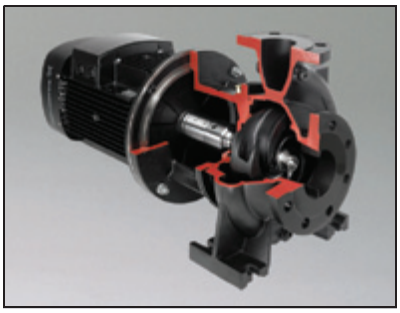
- Wiercenie
- Frezowanie
- Cięcie

Zalety i korzyści

- Wysoka sprawność
- Odporność na zużycie
- Kompaktowa budowa
- Niski poziom hałasu/pulsacji

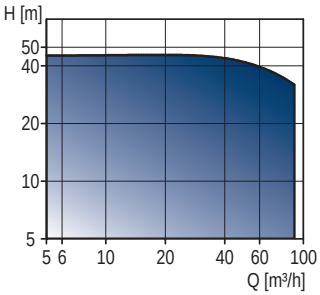
Opcje

- Montaż na sucho
- Mechaniczne uszczelnienie wału
- Różne wykonania materiałowe



MTB

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 90 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 47 m
Temperatura cieczy:	-10°C do +90°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

Pompy MTB przeznaczone są do instalacji myjąco-czyszczących takich jak

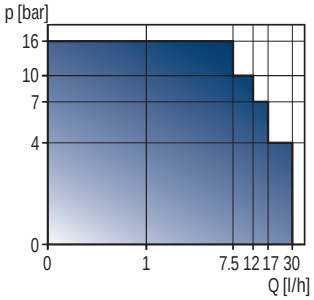
- Centra obrabiarkowe
- Instalacje chłodzące
- Systemy filtracyjne
- Frezarkach
- Instalacje czyszczące
- inne zastosowania przemysłowe, gdzie niezbędny jest półotwarty wirnik w pompie

Zalety i korzyści

- Standardowe wymiary zgodne z EN oraz ISO
- Budowa kompaktowa
- Półotwarty wirnik umożliwia efektywne tłoczenie cząstek stałych
- Silnik o klasie sprawności EFF1 w standardzie

DDA

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 30 l/h
Ciśnienie, p:	maks. 16 bar
Zakres ustawiania:	1:3000 lub 1:1000
Temperatura cieczy:	maks. +45 °C

Zastosowania

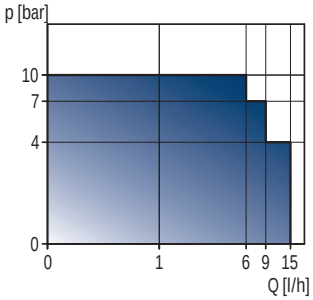
Instalacje wody procesowej
- Produkcja żywności i napojów
- Ultrafiltracja i odwrócona osmoza
- Przemysł celulozowy i papierniczy
- Woda kotłowa
- CIP (Clean-In-Place)

Zalety i korzyści

- Dokładne i proste nastawianie
- Unikalna technologia
- Niewielka liczba wariantów pokryje wszystkie potrzeby
- Pełne sterowanie impulsowe
- Impulsowe sterowanie dawką
- Sterowanie dawką wewnętrznym regulatorem czasowym
- Sterowanie analogowe 0/4-20 mA
- Kontrola poziomu
- Moduł komunikacji sieci przemysłowej

DDC

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 15 l/h
Ciśnienie, p:	maks. 10 bar
Zakres ustawiania:	1:1000
Temperatura cieczy:	maks. +45 °C

Zastosowania

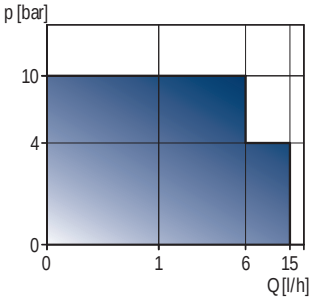
Instalacje wody pitnej
- Ścieki i woda brudna
- Woda basenowa
- Wieża chłodnicza
- Przemysł chemiczny

Zalety i korzyści

- Dokładne i proste nastawianie
- Unikalna technologia
- Niewielka liczba wariantów pokryje wszystkie potrzeby
- Pełne sterowanie impulsowe
- Impulsowe sterowanie dawką
- Sterowanie dawką wewnętrznym regulatorem czasowym
- Sterowanie analogowe 0/4-20 mA
- Kontrola poziomu
- Moduł komunikacji sieci przemysłowej

DDE

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 15 l/h
Ciśnienie, p:	maks. 10 bar
Zakres ustawiania:	1:1000
Temperatura cieczy:	maks. +45°C

Zastosowania

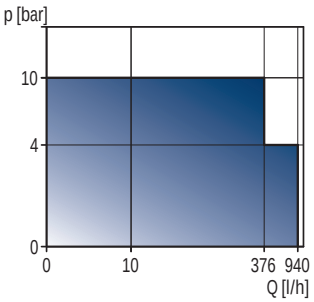
Niskobudżetowy typoszereg pomp z podstawowymi funkcjami, takimi jak praca ręczna lub sterowanie poprzez PLC dla zastosowań OEM, np
- Myjki samochodowe
- Nawadnianie

Zalety i korzyści

- Dokładne i proste nastawianie
- Unikalna technologia
- Niewielka liczba wariantów pokryje wszystkie potrzeby
- Pełne sterowanie impulsowe
- Impulsowe sterowanie dawką
- Sterowanie dawką wewnętrznym regulatorem czasowym
- Sterowanie analogowe 0/4-20 mA
- Kontrola poziomu
- Moduł komunikacji sieci przemysłowej

DME

Wielostopniowe, odśrodkowe pompy zanurzeniowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 940 l/h
Ciśnienie, p:	maks. 10 bar
Temperatura cieczy:	maks. +50°C

Zastosowania

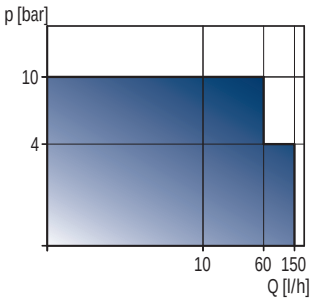
- Dozowanie chemikaliów w instalacjach uzdatniania wody czystej i zanieczyszczonej
- Instalacjach myjących
- Basenach kąpielowych innych instalacjach pomocniczych w przemyśle

Zalety i korzyści

- Precyzyjne ustawianie wydajności w [ml] lub [l]
- Pełne sterowanie membraną
- Silnik skokowy lub asynchroniczny
- Panel sterowania z wyświetlaczem i przyciskami
- Położenie panelu sterowania z boku lub z przodu
- Sterowanie ręczne lub impulsowe
- Blokada panelu sterowania
- Sterowanie 4-20 mA
- Impulsowe sterowanie dawki dozowania
- Funkcja antykawitacji
- Funkcja prostej kalibracji
- Moduł komunikacji Fieldbus (opcja)
- Czujnik wycieku

DDI

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 150 l/h
Ciśnienie, p:	maks. 10 bar
Temperatura cieczy:	maks. +50°C

Zastosowania

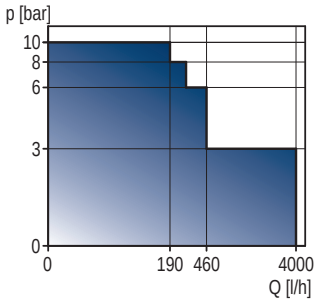
- Uzdatnianie wody pitnej
- Oczyszczanie ścieków
- Przygotowanie wody chłodzącej
- Instalacje myjące
- Uzdatnianie wody technologicznej
- Przemysł chemiczny

Zalety i korzyści

- Dokładne i proste nastawianie
- Unikalna technologia
- Niewielka liczba wariantów pokryje wszystkie potrzeby
- Pełne sterowanie impulsowe
- Impulsowe sterowanie dawką
- Sterowanie dawką wewnętrznym regulatorem czasowym
- Sterowanie analogowe 0/4-20 mA
- Kontrola poziomu
- Moduł komunikacji sieci przemysłowej

DMX

Membranowe pompy dozujące z silnikiem zewnętrznym



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 4000 l/h (Pumpe mit zwei Pumpköpfen: 2 x 4000 l/h)
Ciśnienie, p:	maks. 10 bar
Temperatura cieczy:	maks. +50°C

Zastosowania

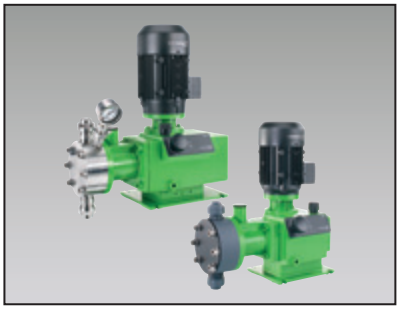
- Uzdatnianie wody pitnej
- Uzdatnianie ścieków (usuwanie osadów/szlamu)
- Pulpa, papier i przemysł włókienniczy

Zalety i korzyści

- Solidna konstrukcja
- Regulacja długości skoku

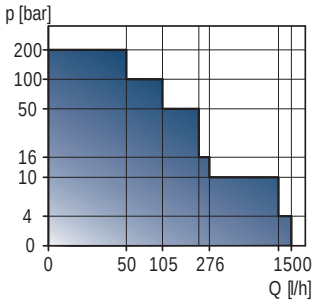
Opcje

- Sterowanie impulsowe
- Sterowanie analogowe
- Wejście poziomu ze zbiornika



DMH

Pompa wyporowa o ruchu posuwistozwrotnym z hydrauliczną regulacją membrany



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 1500 l/h (pompa z dwiema głowicami: 2 x 1500 l/h)
Ciśnienie, p:	maks. 200 bar
Temperatura cieczy:	maks. +90 °C

Zastosowania

- Rafinerie ropy naftowej
- Trudne i ciężkie zastosowania
- Uzdatnianie wody pitnej
- Oczyszczanie ścieków (osadzanie/przeróbka osadów)
- Pulpa, papier i przemysł włókienniczy.

Zalety i korzyści

- Zaprojektowane do trudnych zadań
- Regulacja długości skoku.

Opcje

- TSerwomotor do regulacji długości skoku
- Silnik z przetwornicą częstotliwości
- Dostępne z aprobatą API 675
- Dostępne z certyfikatem ATEX.

Osprzęt do systemów i pomp dozujących

Osprzęt

- Zestawy montażowe
- Przewody
- Przyłącza pompy
- Zawory stopowe
- Zestawy ssące
- Zawory wtryskowe
- Zawory przelewowe
- Zawory ciśnieniowe
- Zawór wielofunkcyjny
- Tłumiki pulsacji
- Zbiorniki
- Mieszadła
- Automatyczne zawory odpowietrzające
- Czujnik nieszczelności membrany
- Kontroler dozowania
- Przepływomierz
- Przepływomierz
- Kable i wtyczki.

Conex® DIA, DIS

Systemy pomiaru i kontroli aparatury dozującej

Dane techniczne

Parametry monitorowania i sterowania

- Conex® DIA-1: Cl2, ClO2, O3, PAA,
- H2O2, pH lub redoks (ORP)

- Conex® DIA-2: parametr 1: Cl2, ClO2, O3 or H2O2.
- parametr 2: pH.

- Conex® DIA-2Q: parametr 1: Cl2, ClO2, O3, PAA lub H2O2.
- parametr 2: pH lub redoks (ORP).

- Conex® DIS-C: przewodnictwo (przy użyciu sond kondukcyjnych lub
- indukcyjnych)

- Conex® DIS-PR: pH lub redoks (ORP).
- Conex® DIS-D: Cl2, ClO2 lub O3.

Zastosowania

Procesy dezynfekcji w:

- Instalacje wody pitnej
- Woda przemysłowa
- Ścieki (odprowadzanie)
- Woda basenowa

Zalety i korzyści

- Łatwy w obsłudze interfejs konfiguracji
- Funkcja automatycznego samokalibrowania ręcznej i automatycznej kompensacji temperaturowej funkcji dziennika
- Funkcja monitorowania zapewnia doskonałą jakość wody
- Precyzyjne dozowanie zapewnia oszczędność chemikaliów

DIP

Trójkanałowy wzmacniacz pomiarowy i regulator do basenów

Dane techniczne

Parametry monitorowania i sterowania DIP mierzy do trzech parametrów jednocześnie:

- chlor, dwutlenek chloru lub ozon
- pH
- redoks

DIP kontroluje dwa parametry jednocześnie:

- chlor, dwutlenek chloru lub ozon
- pH

Zastosowania

Procesy dezynfekcji w:

- Instalacje wody pitnej
- Woda przemysłowa
- Ścieki (odprowadzanie)
- Woda basenowa

Zalety i korzyści

- Łatwy w obsłudze interfejs konfiguracji
- Funkcja automatycznego samokalibrowania ręcznej i automatycznej kompensacji temperaturowej funkcji dziennika
- Funkcja monitorowania zapewnia doskonałą jakość wody
- Precyzyjne dozowanie zapewnia oszczędność chemikaliów

Conex® DIA-G, DIS-G

Systemy ostrzegające o wykryciu gazu

Dane techniczne

Conex® DIA-G jest przyrządem ostrzegającym o wykryciu gazu, na przykład w pomieszczeniach magazynowania lub dozowania. Przy pomocy maksymalnie dwóch niezależnie podłączonych sond (czujników pomiarowych) można za jego pomocą wyświetlać i monitorować stężenie gazowe chloru, ozonu, dwutlenku chloru, kwasu solnego lub amoniaku. Czujniki amperometryczne (tarcze czujnikowe) mogą być podłączane bezpośrednio do przyrządu Conex® DIA-G, a czujniki potencjostatyczne mogą być podłączane do interfejsu czujnikowego stanowiącego połączenie z przyrządem Conex® DIA-G.

Zastosowania

- Instalacje dozowania gazowego
- Monitorowanie stężenia gazu w pomieszczeniach magazynowania

Cechy i zalety:

- Możliwość monitorowania stężenia gazu w dwóch różnych pomieszczeniach lub dwóch różnych gazów
- Równoczesny pomiar i wyświetlanie dwóch wartości pomiarowych
- Optymalne bezpieczeństwo
- Krótki czas reakcji
- Długi i bezobsługowy czas użytkowania czujników
- Szeroki zakres funkcji nastawiania wartości granicznych
- Szeroki zakres funkcji alarmowych
- Funkcja rejestru: chronologiczny zapis kluczowych zdarzeń z datą i czasem zegarowym
- Funkcja kodowania użytkownika, jako środek ochrony przed nieuprawnionym dostępem i do administrowania systemem
- Funkcja komunikowania błędów dla celu wykrywania niedziałających czujników pomiarowych
- automatyczne monitorowanie okresu użytkowania czujników, ze wskazaniem czujników, które wymagają wymiany.

DIT-M, DIT-L, DIT-IR

Fotometry do analizy wody i kalibracji systemów pomiarowych

Dane techniczne

Wartości mierzone

- DIT-M: aluminium, brom, chlor, (wolny, całkowity, związany), dwutlenek chloru, chlorek, chloryn, kwas cyjanurowy, żelazo, fluorki, magnez, ozon, fosforany, wartość pH, pojemność kwasowa KS 4.3 nadtlenek wodoru
- DIT-L: chlor, dwutlenek chloru, chloryn lub ozon oraz wartość pH

Zastosowania

Kompaktowy fotometr DIT-M i DIT-L jest przeznaczony do szybkiej analizy w ramach monitorowania procesu uzdatniania wody oraz do kalibracji systemów monitoringu i sterowania.
Obszary zastosowania:

- uzdatnianie wody pitnej
- uzdatnianie wody do basenów kąpielowych oraz wody wykorzystywanej do kąpieli
- ogólne oczyszczanie wody

Cechy i zalety:

- Kompaktowa i ergonomiczna budowa
- Przyjazny w obsłudze
- DIT-M: Wielojęzykowy system komunikatów i poleceń
- DIT-L: Neutralny językowo interfejs użytkownika.
- filtry interferencji i diody LED o długookresowej stabilności, jako źródło światła bez ruchomych części.
- Długo rozpuszczające się tabletki odczynników

Opcje

- Transfer danych do komputera PC lub drukarki z opcjonalnym interfejsem komunikacji w podczerwieni DIT-IR

GRUNDFOS

Vaccuperm

Systemy dezynfekcji chlorem gazowym

Dane techniczne
VGB: maks. 2 kg/h
VGA: maks. 10 kg/h
VGS: maks. 200 kg/h.

Zastosowania
- Miejskie systemy wodociągowe
- Uzdatnianie lub woda procesowa
- Uzdatnianie wody do basenów kąpielowych/pływackich.

Cechy i zalety
- Niezawodny system dezynfekcji
- Zatwierdzona metoda dezynfekcji zgodna z wytycznymi WHO dla wody pitnej
- Systemy do bezpośrednich instalacji chloru gazowego na butlach lub beczkach lub do instalacji w przewodach zbiorczych
- W pełni zautomatyzowany system (montaż naścienny lub wolnostojący)
- Precyzyjna regulacja i dozowanie chloru gazowego
- Prosta obsługa i przyjazna użytkownikowi konstrukcja
- Pełny zakres akcesoriów na zamówienie: inżektory, automatyczne przełączniki, wyparki, rozdzielacze cieczy

Selcoperm

System wytwarzania podchlorynu sodu do dezynfekcji

Dane techniczne

Wydajność:	100-1800 g/h (większe wydajności na zapytanie)
Zużycie wody:	140-170 na kg przygotowanego chloru
Zużycie soli:	ok. 4 do 4.5 kg na kg przygotowanego chloru
Pobór mocy:	ok. 5.5 – 6.5 kWh na kg przygotowanego chloru

Zastosowania
- Uzdatnianie wody w sieciach wodociągowych, hotelach, szpitalach, obiektach sportowych
- Zapobieganie Legionelli
- Uzdatnianie przemysłowej wody technologicznej, wody do mycia i czyszczenia oraz wody do wież chłodniczych
- Dezynfekcja systemów mycia butelek, instalacji CIP
- Instalacje dezynfekcji w mleczarniach

Cechy i zalety
Mocny, kompletny i gotowy do pracy system
- Bezpieczna i niezawodna metoda produkcji chloru
- Podstawowym materiałem jest zwykła sól kuchenna, która jest nietoksyczna i łatwa do magazynowania.
- Atestowana metoda dezynfekcji zgodna z przepisami obowiązującymi dla wody pitnej i basenów pływackich lub kąpielowych
- Niewielki zakres konserwacji i długa żywotność w porównaniu z membranowymi systemami elektrolitycznymi.
- Niższa wartość pH produktu w porównaniu z dostępnym w handlu roztworem podchlorynu redukuje odkładanie się osadów węglanowych w punktach dozowania itd. w instalacjach z twardą wodą.odkładanie się osadów węglanowych w punktach dozowania itd. w instalacjach z twardą wodą.

Oxiperm

Generator dwutlenku chloru i system dozowania

Dane techniczne
OCD-164:
- Metoda wytwarzania dwutlenku chloru przy użyciu rozcieńczonych roztworów chlorynu sodu (NaClO2) i kwasu solnego (HCl):

HCl:	9 % wagowo
NaClO2:	7,5 % wagowo

OCC-164:
- Metoda wytwarzania dwutlenku chloru przy użyciu skoncentrowanych roztworów chlorynu sodu (NaClO2) i kwasu solnego (HCl):

HCl:	33 % wagowo
NaClO2:	24,5 % wagowo

- Wydajność: maks. 10 kg/h.

OCG-166:
- Metoda przy użyciu chloru gazowego i chloranu sodu:

NaClO2:	24,5 % wagowo

- Wydajność: maks. 10 kg/h.

Zastosowania
- Uzdatnianie wody w miejskich wodociągach, hotelach, szpitalach, sanatoriach i obiektach sportowych.
- Zapobieganie chorobom wywołanym przez bakterie Legionella
- Uzdatnianie wody procesowej, wody w systemach myjących oraz w układach chłodzenia
- Dezynfekcja w systemach mycia butelek i CIP
- Dezynfekcja w mleczarniach

Cechy i zalety
- Przygotowanie dwultenku chloru na miejscu
- Ergonomiczna budowa
- Optymalna regulacja procesu
- Innowacyjne dozowanie i technologia kalibracji
- Całkowita reakcja chemiczna w optymalnym czasie
- Niskie zużycie chemikaliów
- Prosta konserwacja.

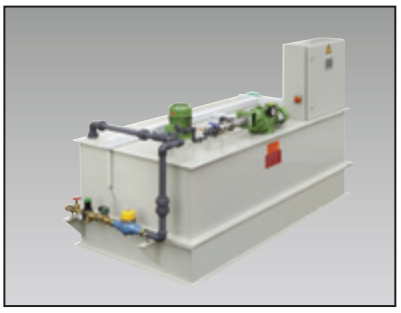
Oxiperm Pro

Generator dwutlenku chloru i system dozowania

Dane techniczne
OCD-162:
- Wydajność: maks. 60 g/h
- Stężenie chemikaliów:
  HCl: 9 % wagowo
  NaClO2: 7,5 % wagowo.

Zastosowania
- Uzdatnianie wody w miejskich wodociągach, hotelach, szpitalach, sanatoriach i obiektach sportowych oraz urządzeniach natryskowych.
- Zwalczanie bakterii Legionalla oraz zapobieganie chorobom wywołanym przez bakterie Legionella
- Uzdatnianie wody procesowej w przemyśle, wody w systemach myjących oraz wody w układach chłodzenia.
- Uzdatnianie brzeczki
- Dezynfekcja w systemach mycia butelek, płukania i systemów CIP
- Dezynfekcja w mleczarniach (pasteryzacja, para kondensacyjna).

Cechy i zalety
- Zwarta konstrukcja systemu umożliwia montaż w ograniczonej przestrzeni.
- Ergonomiczna budowa.
- Obsługa i konserwacja odbywa się od frontu.
- Przygotowanie dezynfekanta dwultenku chloru na miejscu.
- Opcjonalnie z regulatorem dwutlenku chloru
- Prosty montaż i uruchomienie.
- System może zostać podłączony do głównego systemu zasilania w wodę budynku bez konieczności przestoju.
- Całkowita reakcja chemiczna w optymalnym czasie.
- Małe koszty obsługi i niskie zużycie chemikaliów.



Polydos, KD

Systemy przygotowania materiałów sypkich

Dane techniczne
Instalacja kompletowana na zamówienie
Wydajność robocza: maks. 11.000 l/h
Lepkość: maks. 2500 mPa s.

Zastosowania
Przygotowanie polielektrolitu, mleka wapiennego, siarczanu glinu itp. w instalacjach uzdatniania wody i ścieków.

Cechy i zalety
- Polydos: Dwu lub trójkomorowe instalacje do przygotowania i dozowania ciekłego flokuantu organicznego z sypkich lub ciekłych materiałów.
- KD: Jednokomorowe instalacje do przygotowania i dozowania roztworów np. mleka wapiennego z materiałów sypkich.
- Zawiera dozowniki materiałów sypkich.
- W pełni zautomatyzowane systemy ze sterownikiem PLC.
- Wyświetlacz obrazkowy z wielojęzykowym interfejsem użytkownika.
- Komora przytowywania i dojrzewania z elektrycznym mieszadłem (opcjonalnie do komory dozowania).
- Ultradźwiękowy czujnik do ciągłej kontroli poziomu.
- Armatura wodna z zaworem odcinającym, zaworem elektromagnetycznym (24 VDC), zaworem redukcyjnym oraz przepływomierzem impulsowym.

HydroProtect

Kompaktowe systemy podnoszenia ciśnienia / dezynfekcji

Dane techniczne
Modele: HydroProtect EcoLine
HydroProtect ProLine
Wydajność: 12-50 m³/h
ClO_2 wydajność: 5-10 g/h
Ciśnienie: maks. 10 bar.

Zastosowania
- Uzdatnianie wody w przemyśle spożywczym i browarniczym
- Zabezpieczenie przed rozwojem bakterii w produkcji piwa.

Cechy i zalety
- Wysoce sprawne w walce z bakteriami Legionella.
- Wysoce skuteczne rozwiązanie zapobiegające ponownemu rozwojowi mikroorganizmów w piwie.
- Zapobiegając tworzeniu się organiczych związków np. dwutlenku chloru jest optymalnym dezynfekantem dla przemysłu spożywczego i napojowego.
- Zintegrowany sterownik z celą pomiarową w standardowym wykonaniu pozwala na proste i ciągłe monitorowanie zawartości dwutlenku chloru w procesie dezynfekcji wody.
- Zestaw podnoszenia ciśnienia z wbudowaną regulacją prędkości obrotowej pozwala na podnoszenie ciśnienia zdezynfekowanej wody.
- Regulacja prędkości obrotowej efektywnie zapewnia stałe ciśnienie i chroni system przed udarami ciśnienia.
- Zintegrowany, wosokosprawny silnik IE2 minimalizuje koszty zużycia energii.

DTS

Stacje zbiorników dozowania

Dane techniczne

Stacje zbiorników dozowania zawierają zbiorniki oraz osprzęt montażowy do wybranej pompy dozującej: DDI, DME, DMI, DMS, DMX aż do 60 l/h.

Dostępne komponenty dla DTS:
- Osprzęt montażowy do pomp dozujących: DDI, DME, DMI, DMS, DMX aż do 60 l/h
- Zbiorniki dozowania aż do 1000 l
- Mieszadłaszybko- i wolnoobrotowe
- Wanna ociekowa
- Zestawy ssące opcjonalnie z czujnikiem poziomu pusty/prawie pusty
- Zawór wielofunkcyjny
- Zawór dozujący
- Przewody dozujące
- Zawór spustowy
- Zawór napełniający.

Stacje zbiorników dozowania są montowane w fabryce. Pompę dozującą należy zamawiać oddzielnie.

Zastosowania

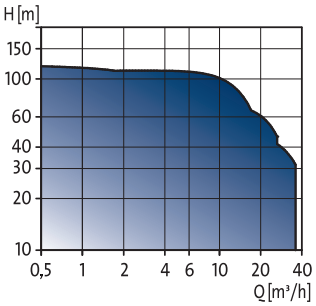
- Uzdatnianie wody i ścieków
- Instalacje myjące
- Instalacje basenowe
- Instalacje procesowe
- Produkcja papieru
- Przemysł spożywczy i produkcja napojów.

Zalety i korzyści

- Elastyczny system do wielu zastosowań i zbiorników dozujących.
- Odpowiednie do wielu chemicznych mediów ze względu na wysoką jakość materiałów
- Prosty montaż i łatwa konserwacja.

CM, CME

Poziome, wielostopniowe pompy odśrodkowe z wlotem osiowym



Dane techniczne

Wydajność, Q:	do 36 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	do 130 m
Temperatura cieczy:	–30°C do +120°
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

- Ciepłownictwo
- Instalacje klimatyzacyjne
- Podnoszenie ciśnienia
- Zasilanie domów w wodę
- Zastosowania przemysłowe
- przeznaczone do wielu różnych zastosowań, gdzie osiągi i wykonanie materiałowe muszą spełniać
- specyficzne wymagania

Zalety i korzyści

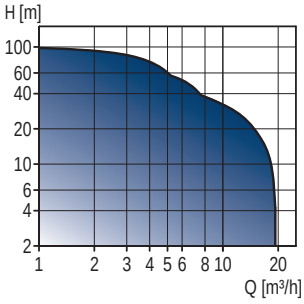
- Kompaktowa konstrukcja
- Modułowa budowa
- Wysoka niezawodność
- Łatwość serwisowania
- Szeroki zakres pracy
- Niski poziom hałasu
- Wysokosprawny układ hydrauliczny
- Części żeliwne pokryte elektrolitycznie powłoką antykorozyjną
- Energooszczędny Silnik MGE SaVer

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GOGrundfos GO

CMBE

Systemy podnoszenia ciśnienia regulowane przetwornicą częstotliwości



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 7,6 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 50 m
Temperatura cieczy:	0 °C do +60 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 6 bar

Zastosowania

- Domy jednorodzinne
- Domy wielorodzinne
- Domy w zabudowie podwójnej
- Bloki mieszkalne
- Szkoły
- Pensjonaty/domy gościnne
- Małe budynki biurowe

Zalety i korzyści

- Stałe ciśnienie za pomocą wbudowanej regulacji prędkości
- Kompaktowe
- Trwałe ze stali nierdzewnej
- Prosty montaż
- Zab. przed suchobiegiem
- Niski poziom hałasu, 55 dB(A)
- Dostępne z wyłącznikiem ciśnieniowym zgodnym z DIN 1988-500
- Niskie zużycie energii

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

CMB PM1, CMB PM2

System podnoszenia ciśnienia regulowany sterownikiem ciśnienia PM

Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 6,5 m³/h
Wys. podnoszenia:	maks. 55 m
Temperatura cieczy:	0 °C do +60 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Domy jednorodzinne
- Domy wielorodzinne
- Domy w zabudowie podwójnej
- Bloki mieszkalne
- Szkoły
- Pensjonaty/domy gościnne
- Małe budynki biurowe.

Zalety i korzyści

- Wykonanie ze stali nierdzewnej lub żeliwa
- Kompaktowy
- Łatwy w montażu,
- Zabezpieczenie przed suchoobiegiem
- Wykrywanie wycieków w instalacji
- Automatyczne kasowanie alarmów
- Wydłużony czas pracy ciągłej (tylko CMB PM2)

Opcje

Dostępne modele samozasysające nawet z 8 m

CMB PT, CMB PS

System podnoszenia ciśnienia wyposażony w pompę CM, zbiornik ciśnieniowy oraz wyłącznik ciśnieniowy

Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 6,2 m³/h
Wys. podnoszenia:	maks. 47 m
Temperatura cieczy:	0 °C do +60 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Domy jednorodzinne
- Domy wielorodzinne
- Domy w zabudowie podwójnej
- Bloki mieszkalne
- Szkoły
- Pensjonaty/domy gościnne
- Małe budynki biurowe

Zalety i korzyści

- Wyposażone w pompę CM
- Zbiornik ciśnieniowy, aby zmniejszyć liczbę załączeń pompy
- Ochrona silnika (wariant jednofazowy)
- Praca automatyczna

RCME

System zasilania w wodę deszczową wyposażony w hydrofor CME, pompę zasilającą oraz w zbiornik buforowy

Dane techniczne

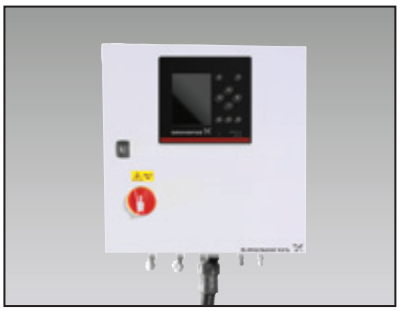
Wydajność, Q:	maks. 6,0 m³/h
Wys. podnoszenia:	maks. 50 m
Temperatura cieczy:	3 °C do +40 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Systemy gromadzenia wody deszczowej
- Instalacja wykorzystujące wodę deszczową (np. spłukiwanie toalet wodą deszczową, instalacje myjące, czyszczące)
- Nawadnianie ogrodów

Zalety i korzyści

- Kompletne rozwiązanie
- Wysoka niezawodność
- Prosty montaż
- Przyjazny w obsłudze panel sterujący
- Integracja z systemem zarządzania budynkiem (BMS)



Rainwater control

Szafa sterująca do instalacji wykorzystania wody deszczowej

Dane techniczne

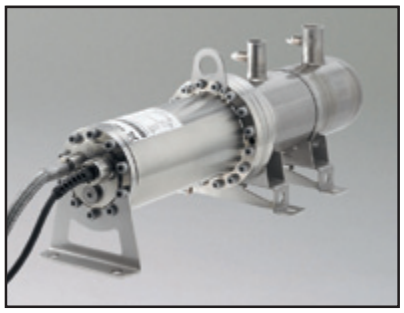
Napięcie zasilania: 3 x 400 V
Stopień izolacji: IP54
Możliwość zastosowania różnej wielkości silników

Zastosowania

- Systemy gromadzenia wody deszczowej
- Instalacja wykorzystujące wodę deszczową (np. spłukiwanie toalet wodą deszczową, instalacje myjące, czyszczące)
- Nawadnianie ogrodów

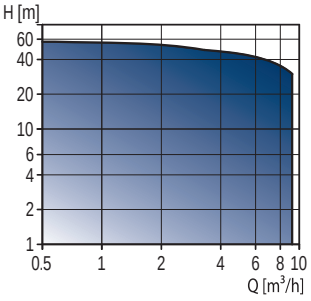
Zalety i korzyści

- Prosty montaż i uruchomienie
- Proste sterowanie
- Możliwość optymalizacji oprogramowania do konkretnego zasosowania
- Przyjazny w obsłudze panel sterujący
- Szeroki wybór pomp i zbiorników
- Integracja z systemem zarządzania budynkiem (BMS)



RC

Jednostopniowe pompy monoblokowe



Dane techniczne

Wydajność, Q: maks. 1000 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 160 m
Temperatura cieczy: -25°C do +140°
Ciśnienie pracy: maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach ciepłowniczych dla osiedli mieszkaniowych
- Instalacjach klimatyzacyjnych
- Instalacjach chłodniczych
- Instalacjach myjących
- Innych instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

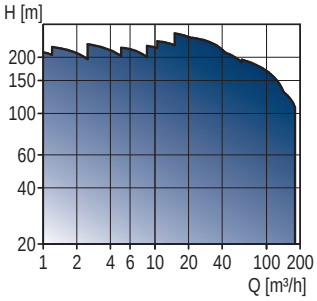
- Wymiary zgodne z EN oraz ISO
- Budowa kompaktowa
- Uniwersalny typoszereg
- Standardowy silnik
- Możliwość przystosowania do różnych zastosowań i wydajności
- Uszczelnienie wału zgodne z standardem EN 12 756

Opcje

- Różne rodzaje uszczelnienia wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia
- Wirnik z żeliwa szarego lub brązu

CR, CRI, CRN

Jednostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q: maks. 550 m³/h
Wys.podnoszenia, H: maks. 100 m
Temperatura cieczy: -25°C do +140°
Ciśnienie pracy: maks. 25 bar

Zastosowania

Cyrkulacja gorącej lub zimnej wody w

- Instalacjach myjących
- Sieciach wodociągowych
- Sieciowych instalacjach ciepłowniczych
- Instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

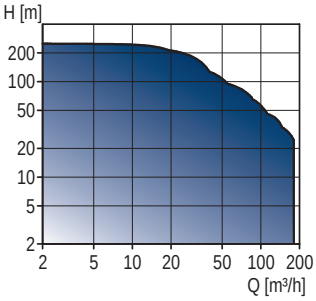
- Wymiary zgodne ze standardami EN
- Budowa kompaktowa
- Możliwość przystosowania do różnych zastosowań i wydajności
- Uszczelnienie wału zgodne z EN 12 756
- Wiele możliwości sterowania

Opcje

- Różne rodzaje uszczelnienia wału w zależności od cieczy, temperatury i ciśnienia
- Wirnik z żeliwa szarego lub brązu

CRE, CRIE, CRNE

Wielostopniowe pompy odśrodkowe, regulowane elektronicznie



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 180 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 250 m
Temperatura cieczy:	-40°C do +180°C
Ciśnienie pracy:	maks. 33 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Instalacjach myjących
- Instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Sieciach wodociągowych
- Instalacjach uzdatniania wody
- Systemach ppoż.
- innych instalacjach przemysłowych
- Instalacjach zasilania kotłów

Zalety i korzyści

- Szeroki typoszereg pomp
- Niezawodność
- Konstrukcja in-line
- Wysoka wydajność
- Łatwość serwisowania
- Oszczędność przestrzeni montażowej
- Wiele możliwości sterowania

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

CR Monitor

Kontrola sprawności, kawitacji i osiągów pompy

Dane techniczne

- Obsługiwane typy pomp: CR, CRI, CRN, CRN MAGdrive
- Zakres silników: 1,1 do 75 kW, IE2
- Dostępne z silnikami MG/Simens w standardzie, silnikami MG/Simens dostarczanymi z przetwornicą częstotliwości Grundfos CUE i silnikami MGE ze zintegrowaną przetwornicą częstotliwości
- Konstrukcja oparta na dobrze znanej technologii Control/Hydro MPC oraz czujnika LiqTec
- Stopień ochrony: IP54
- Napięcie zasilania: 3 x 400 VAC.

Zastosowania

- Wymagające instalacje bez tolerancji przestojów.
- Pompy narażone na trudne warunki lub blokowanie z powodu tłoczonych mediów.
- Instalacje procesowe, gdzie ciągła kontrola i sterowanie jest kluczowe

Zalety i korzyści

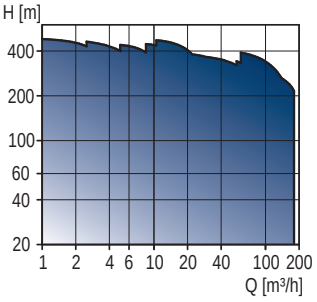
- Rejestracja spadku sprawności pompy.
- Zapis kawitacji pompy.
- Rejestracja pracy pompy poza jej normalną charakterystyką.
- Możliwe planowanie czynności konserwacyjnych, aby zapobiec nieplanowanym przestojom

Opcje

- Kontrola pracy i zabezpieczenie urządzenia
- Komunikacja BUS z SCADA lub Weblink
- Rejestr danych, kontrola i regulacja za pomocą komputera lub przez internet

CR, CRN wysokociśnieniowe

Wielostopniowe pompy odśrodkowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 180 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 480 m
Temperatura cieczy:	-30°C do +120°
Ciśnienie pracy:	maks.50 bar

Zastosowania

- Instalacje myjące
- Instalacje uzdatniania wody
- Zakłady przemysłowe
- Kotły zasilające.

Zalety i korzyści

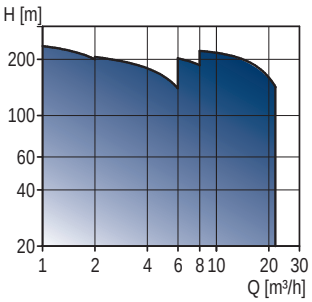
- Niezawodność
- Wysokie ciśnienia
- Łatwość serwisowania
- Oszczędność przestrzeni montażowej
- Odpowiednie do lekko agresywnych cieczy
- Rozwiązanie jednopompowe do wysokiego ciśnienia

Opcje

- Zabezpieczenie przed suchobiegiem pompy i silnika za pomocą LiqTec

CRT

Wielostopniowe pompy odśrodkowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 22 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 250 m
Temperatura cieczy:	-20°C do +120°C
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

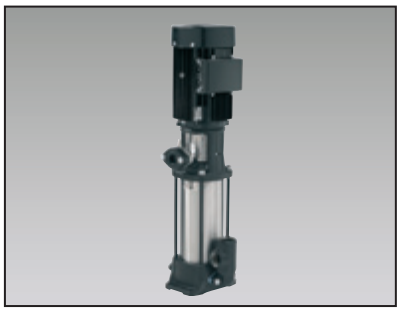
- Instalacjach wody technologicznej
- Instalacjach myjących i czyszczących
- Instalacjach wody morskiej
- Instalacjach tłoczenia kwasów i zasad
- Instalacjach ultrafiltracji
- Instalacjach odwróconej osmozy
- Instalacjach basenowych

Zalety i korzyści

- Duża odporność na korozję
- Niezawodność
- Wysoka wydajność
- Łatwość serwisowania
- Oszczędność przestrzeni montażowej

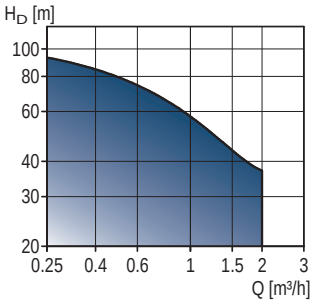
Opcje

- Zabezpieczenie przed suchobiegiem pompy i silnika za pomocą LiqTec



CR DW

Pompy z eżektorem



Dane techniczne

Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar
Temp. otoczenia:	maks. 40 °C
Temperatura cieczy:	maks. 40 °C.

Zastosowania

- Główne systemy zaopatrzenia w wodę np. do instalacji nawadniania w rolnictwie i ogrodnictwie, tłoczenia wody ze studni w gospodarstwach hodowlanych i domkach letniskowych.

Zalety i korzyści

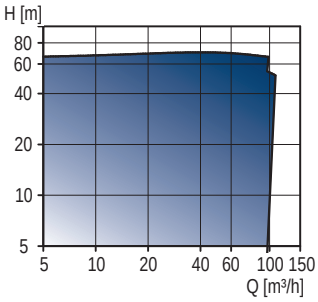
- Cztery typowielkości i dwa wykonania materiałowe. Części narażone na wilgoć ze stali nierdzewnej.
- Odpowiednie do studni o głęb. do 90 m.
- Łatwe w serwisowaniu.
- Głowica pompy i podstawa wykonane z żeliwa elektrolitycznego.

Opcje

- Zestaw z przewodem wężowym (do prostej zmiany z CPE/CPES na CR DW).

Euro-HYGIA®

Jednostopniowe pompy sanitarne z wlotem osiowym



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 110 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 75 m
Temperatura cieczy:	+95°C (+150° na zamówienie)
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

???

- Tłoczenie cieczy w mleczarniach i browarach
- Instalacje typu WFI i CIP
- Tłoczenie cieczy procesowych w przemyśle farmac./kosmet.
- Instalacje CIP (Cleaning-In-Place)
- Instalacje do biopaliw

Zalety i korzyści

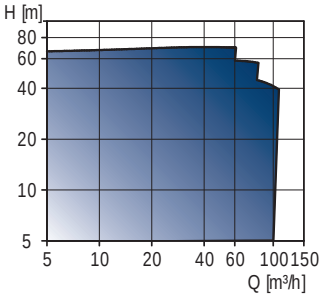
- Unikalna konstrukcja sanitarna (zgodna ze standardami: QHD, EHEDG i 3A)
- Odpowiednie do instalacji CIP i SIP (zgodne z normą DIN EN 12462)
- Dostosowanie do różnych rozwiązań
- Materiały: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)
- Łagodne tłoczenie cieczy

Opcje

- Elektroniczna regulacja obrotów
- Pompy z certyfikatem ATEX
- Szeroki wybór wirników
- Trzy standardy powierzchni

F&B-HYGIA®

Jednostopniowe pompy sanitarne z wlotem osiowym



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 110 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 73 m
Temperatura cieczy:	+95°
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

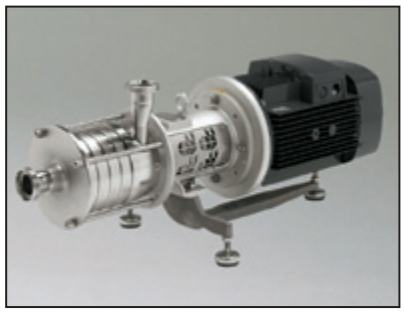
- Tłoczenie cieczy w mleczarniach i browarach
- Mieszanie składników napojów
- Roztwory syropu i cukru
- Tłoczenie oleju smażonego i krwi
- Tłoczenie soków owocowych i drożdży
- Produkcja żywności

Zalety i korzyści

- Wyjątkowa konstrukcja higieniczna
- Odpowiednie do instalacji CIP i SIP (zgodne z normą DIN EN 12462)
- Wykonanie materiałowe AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Budowa kompaktowa

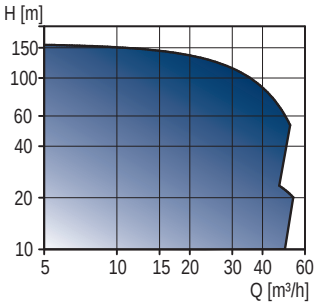
Opcje

- Duży wybór wykonań montażowych
- Różne typy uszczelnień wału
- Szeroki zakres przyłączy
- Wykonanie z lub bez silnika



HILGE Contra

Jedno- lub wielostopniowe pompy sanitarne z wlotem osiowym



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 55 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 160 m
Temperatura cieczy:	+95°C (+150 °C na zamówienie)
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

- Tłoczenie cieczy w mleczarniach i browarach
- Nasycanie dwutlenkiem węgla
- Systemy do produkcji żywności
- Instalacje czyszczące
- Instalacje typu WFI
- Obróbka powierzchni
- Instalacje CIP
- Instalacje do biopaliw

Zalety i korzyści

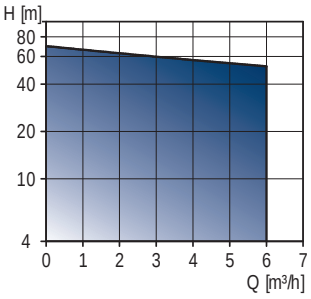
- Unikalna konstrukcja sanitarna (zgodna z standardami: QHD, EHEDG i 3A)
- Odpowiednie do instalacji CIP i SIP (zgodne z normą DIN EN 12462)
- Wysoka wydajność
- Wykonanie materiałowe AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)

Opcje

- Elektroniczna regulacja obrotów
- Pompy z certyfikatem ATEX
- Wersja z funkcją samoopróżniania

HILGE durietta

Jedno- i wielostopniowe pompy sanitarne



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 6 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 75 m
Temperatura cieczy:	+90°C
Ciśnienie pracy:	maks. 8 bar

Zastosowania

- Tłoczenie cieczy w małych browarach i zakładach mleczarskich
- Systemy butelkowania
- Systemy czyszczenia
- Instalacje wody pitnej
- Zastosowania przemysłowe

Zalety i korzyści

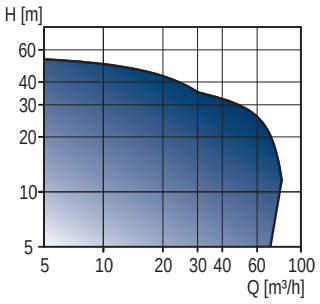
- Unikalna konstrukcja higieniczna (zgodna ze standardem 3A)
- Odpowiednie do instalacji CIP (zgodne z normą DIN EN 12462)
- Wykonanie materiałowe AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4571)
- Budowa kompaktowa

Opcje

- Elektroniczna regulacja obrotów
- Szeroki zakres przyłączy
- Możliwy montaż poziomy
- Szeroki wybór uszczelnień wału

HILGE SIPLA

Jednostopniowe, samozasysające, bocznokanałowe pompy sanitarne



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 85 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 54 m
Temperatura cieczy:	+90°C (+140°C SIP)
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

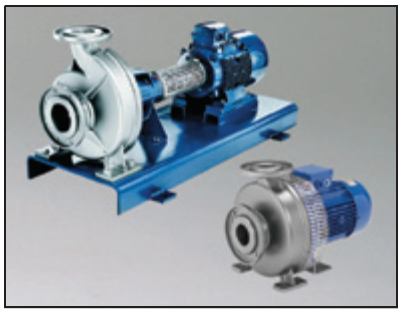
- Czyszczenie (instalacja powrotna CIP)
- Tłoczenie gliceryny
- Tłoczenie drożdży
- Tłoczenie serwatki

Zalety i korzyści

- Zgodna z higienicznym standardem 3A
- Niezawoda w pracy z cieczami o dużej zawartości powietrza
- Sprawne zalewanie pompy
- Mocna i trwała, łatwa w serwisowaniu

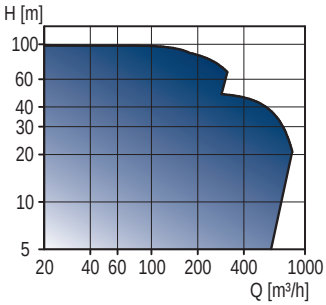
Opcje

- Elektroniczna regulacja obrotów
- Pompy z certyfikatem ATEX
- Szeroki wybór uszczelnień wału
- Szeroki zakres przyłączy



HILGE MAXA, MAXANA

Jednostopniowe pompy procesowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 22 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 250 m
Temperatura cieczy:	-20°C do +120°C
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

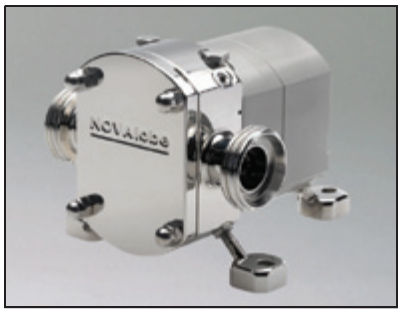
- Tłoczenie zacieru, brzeczki oraz piwa w procesie filtracji
- Tłoczenie cieczy w mleczarniach
- Instalacje uzdatniania wody
- Instalacje chemiczne i ochrony środowiska
- Tłoczenie cieczy o dużej zawartości cząstek stałych
- Instalacje do biopaliw

Zalety i korzyści

- Zoptymalizowana hydraulika
- Delikatne tłoczenie cieczy
- Wykonanie materiałowe AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Łatwa w obsłudze i naprawie

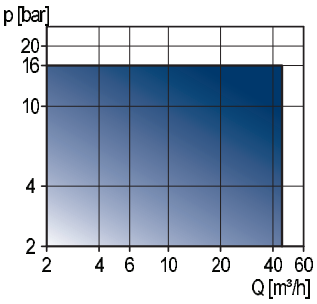
Opcje

- Elektroniczna regulacja obrotów
- Pompy z certyfikatem ATEX
- Polerowanie elektrolityczne
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne wału (układ tandem lub back-to-back)



HILGE NOVAlobe

Rotacyjne pompy krzywkowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 110 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 75 m
Temperatura cieczy:	+95°C (+150° na zamówienie)
Ciśnienie pracy:	maks. 25 bar

Zastosowania

- Tłoczenie cieczy o dużej lepkości np. jogurt, majonez, szampon
- Delikatne tłoczenie cieczy np. drożdże, brzeczka, masa serowa oraz szczepionki
- Systemy butelkowania i napełniania

Zalety i korzyści

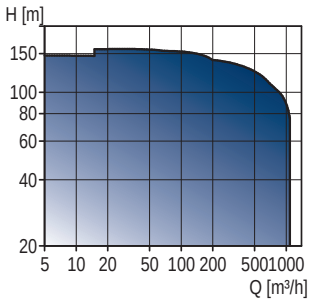
- Unikalna konstrukcja higieniczna zgodna z standardem 3A
- Wytrzymała budowa
- Łatwość serwisowania
- Odpowiednie do instalacji CIP i SIP (zgodne z normą DIN EN 12462)
- Materiały: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435)

Opcje

- Zintegrowana hydraulika
- Szeroki wybór uszczelnień wału
- Płaszcz grzewczy
- Wykonanie aseptyczne

Hydro MPC

Kompletne zestawy podnoszenia ciśnienia



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 1080 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 155 m
Temperatura cieczy:	0°C do +60°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar

Zastosowania

Zestawy przeznaczone są do ponoszenia ciśnienia w

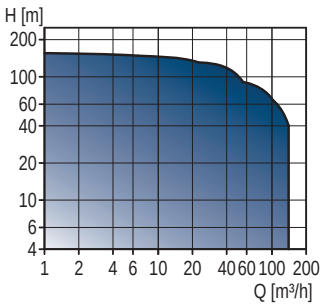
- Sieciach wodociągowych
- Systemach nawadniania
- Instalacjach uzdatniania wody
- Systemach ppoż.
- Instalacjach przemysłowych

Zalety i korzyści

- Ciśnienie stałe
- Prosty montaż
- Niskie zużycie energii
- Szeroki zakres zastosowania
- 2-6 pomp w układzie kaskadowym
- Komunikacja danych

Hydro Multi-E

Kompletne zestawy podnoszenia ciśnienia wyposażone w pompę CRE lub CME



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 140 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 155 m
Temperatura cieczy:	5°C do + 60°C
Ciśnienie pracy:	maks. 16/10 bar

Zastosowania

Zestawy przeznaczone są do ponoszenia ciśnienia wody w

- Blokach mieszkaniowych
- Hotelach
- Szkołach
- Szpitalach
- Biurowcach
- Budynkach wielokondygnacyjnych

Zalety i korzyści

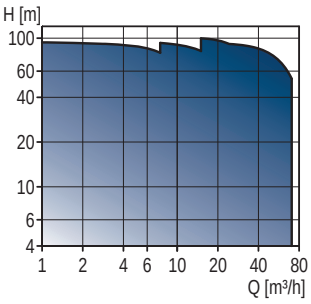
- 2-3 pompy w układzie kaskadowym
- Urządzenie gotowe do pracy zaraz po podłączeniu
- Proste sterowanie
- Niskie zużycie energii
- Stałe ciśnienie wody

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

Hydro Multi-S

Kompletne systemy podnoszenia ciśnienia wyposażone w pompę CR, CM lub CMV



Dane techniczne

Wydajność:	maks 69 m³/h
Wys. podnoszenia:	maks. 103 m
Temperatura cieczy:	5 °C do +60 °C
Ciśnienie pracy:	maks. 16 bar.

Zastosowania

Zestawy przeznaczone są do podnoszenia ciśnienia wody w

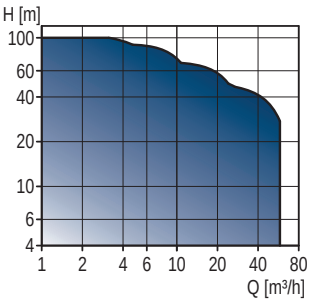
- Blokach mieszkaniowych
- Hotelach
- Szkołach
- Szpitalach
- Biurowcach
- Budynkach wielokondygnacyjnych

Zalety i korzyści

- 2-3 pompy w układzie kaskadowym
- Urządzenie gotowe do pracy zaraz po podłączeniu
- Prosta i niezawodna konstrukcja
- Łatwa konserwacja i obsługa

Hydro Solo-E

Kompletne zestawy podnoszenia ciśnienia wyposażone w pompy CRE



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 55 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 100 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 70°C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

- Budownictwo jednorodzinne
- Domy letniskowe
- Fermy
- Woda procesowa
- Nawadnianie

Zalety i korzyści

- Urządzenie gotowe do pracy zaraz po podłączeniu
- Łatwe sterowanie
- Niskie zużycie energii
- Stałe ciśnienie

Opcje

- Mobilne sterowanie instalacją pompową za pomocą interfejsu MI 202, MI 204 lub MI 301 oraz darmowej aplikacji Grundfos GO

BMP

Pompy tłokowe do transportu cieczy pod wysokim ciśnieniem

Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 10,2 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 1630 m
Temperatura cieczy:	3°C do + 50°C
Ciśnienie pracy:	maks. 160 bar

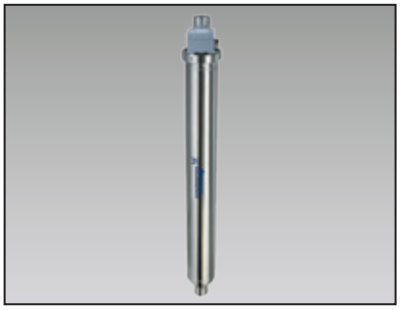
Zastosowania

Pompy BMP przeznaczone do tłoczenia różnych cieczy (od wody pitnej do chemikaliów) w

- Instalacjach myjąco - czyszczących
- Instalacjach tryskaczowych
- Instalacjach wytwarzających parę wodną
- Układach procesowych
- Instalacjach odsalania wody słonej i morskiej

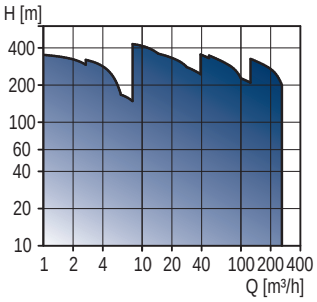
Zalety i korzyści

- Wysoka wydajność
- Niewielki rozmiar i mała waga
- Niewielka pulsacja po stronie tłocznej
- Nie wymaga przeglądów okresowych
- Długi okres eksploatacji
- Niewielka ilość części ulegających zużyciu
- Szeroki zakres regulacji obrotów
- Duża zdolność do recylkulacji bez przegrzania (do 90%)
- Smarowanie tłoczoną cieczą



BM, BMB

4”, 6”, 8” Moduły ciśnieniowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 260 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 430 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Ciśnienie pracy:	maks. 80 bar

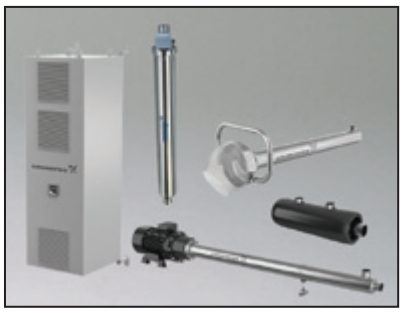
Zastosowania

Moduły ciśnieniowe przeznaczone do podnoszenia ciśnienia w

- Instalacjach odwróconej osmozy
- Sieciach wodociągowych
- Instalacjach uzdatniania wody
- Instalacjach przemysłowych

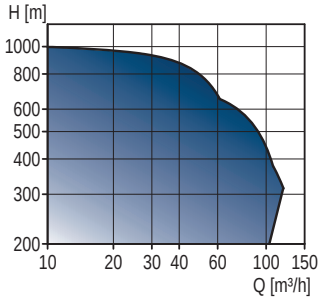
Zalety i korzyści

- Różne wykonania materiałowe
- Niski poziom hałasu
- Prosty montaż
- Budowa modułowa
- Budowa kompaktowa
- Bezprzeciekowe



BMS hs, BMST, BMSX

Wysokociśnieniowe zestawy podnoszenia ciśnienia



Dane techniczne

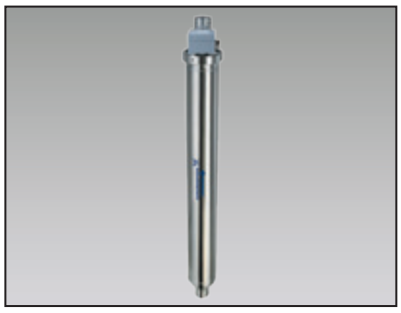
Wydajność, Q:	maks. 120 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 820 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Ciśnienie pracy:	maks. 82 bar

Zastosowania

- Instalacje odwróconej osmozy
- Sieci wodociągowe
- Instalacje uzdatniania wody
- Instalacje przemysłowe

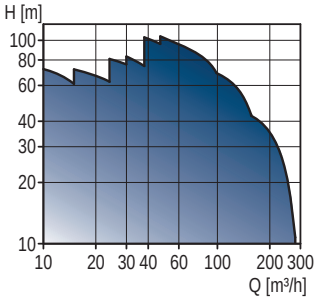
Zalety i korzyści

- Wysokie ciśnienie / wysoki przepływ
- Niskie zużycie energii
- Prostu montaż
- Kompaktowa budowa
- Niewielka waga
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Test uruchomienia dzięki VFD



BMhp

Wysokociśnieniowe zestawy podnoszenia ciśnienia



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 265 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 110 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 30°C
Ciśnienie wlotowe:	maks. 82 bar
Ciśnienie pracy:	maks. 80 bar

Zastosowania

Wysokociśnieniowe zestawy podnoszenia ciśnienia BMhp przeznaczone są do instalacji o następujących wymaganiach:

- Pompa bez uszczelnienia
- Pompa zdolna do pracy z systemami wysokiego ciśnienia
- Wysokie ciśnienie tłoczenia
- Cicha praca
- Bezobsługowość
- Instalacja odwróconej osmozy
- Instalacja zaopatrzenia w wodę
- Instalacja uzdatniania wody
- Instalacje przemysłowe

Zalety i korzyści

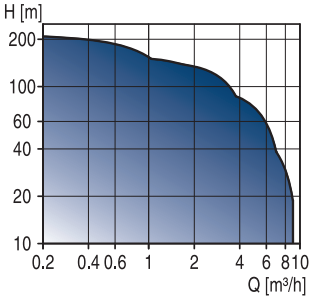
- Duży przepływ
- Duże ciśnienie wlotowe
- Prosty montaż

Opcje

Samokontrola w czasie uruchomienia dzięki VFD

SQ, SQE

3” Pompy głębinowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 9 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 210 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Ciśnienie pracy:	maks. 150 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do

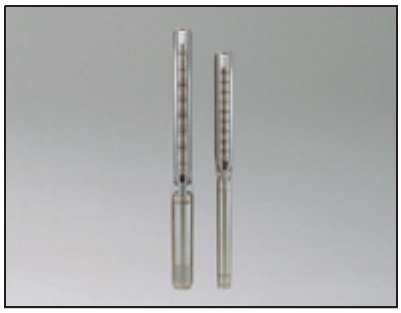
- Domowych instalacji zaopatrzenia w wodę
- Tłoczenia wody gruntowej do sieci wodociągowych
- Instalacji nawadniania w ogrodnictwie i rolnictwie
- Obniżania poziomu wody gruntowej
- Zastosowań przemysłowych

Zalety i korzyści

- Wbudowane zabezpieczenie przed suchobiegiem
- Łagodny start
- Zabezpieczenie przez zbyt wysokim/ niskim napięciem
- Wysoka sprawność

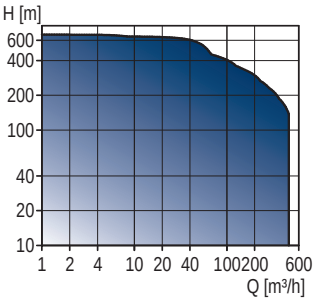
Opcje

- SQE mogą być zabezpieczone, sterowane i kontrolowane za pomocą CU 300/CU 301



SP A, SP, SP-G

4”, 6”, 8”, 10”, 12” Pompy głębinowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 470 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 670 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 60°C
Ciśnienie pracy:	maks. 600 bar

Zastosowania

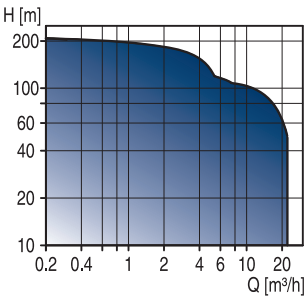
Silniki podwodne Grundfos MS mogą być montowane ze wszystkimi pompami typu SP A i SP oraz z modułami ciśnieniowymi BM i BMB

Zalety i korzyści

- Zabezpieczenie przed przegrzaniem za pomocą wbudowanego przetwornika temperatur Tempcon
- Głowica i końcówka wału zgodna ze standardem NEMA
- Silnik całkowicie zamknięty w obudowie ze stali nierdzewnej
- Łożyska chłodzone i smarowane cieczą

SQE-NE, SP-NE

Pompy dla ochrony środowiska



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 120 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 820 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Ciśnienie pracy:	maks. 82 bar

Zastosowania

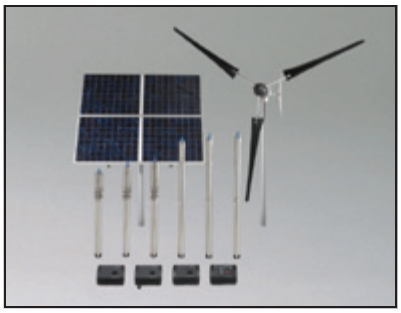
Pompy przeznaczone do

- Pompowania zanieczyszczonych wód gruntowych
- Próbkowania
- Oczyszczania

Zalety i korzyści

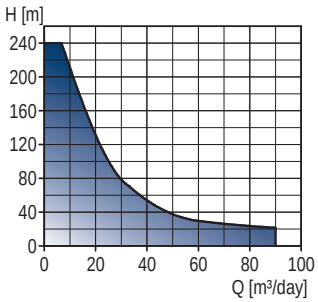
SQE-NE

- takie same cechy i zalety jak SQE i SPNE
- Takie same cechy i zalety jak SP



SQFlex

Systemy zaopatrzenia w wodę zasilane odnawialną energią



Dane techniczne

Wydajność:	maks. 90 m³/dziennie
Wys. podnoszenia:	maks. 200 m
Temperatura cieczy:	0 °C do +40 °C
Napięcie zasilania:	30-300 VDC lub 1 x 90-240 V, 50/60 Hz
Głębokość instalacji:	maks. 150 m.

Zastosowania

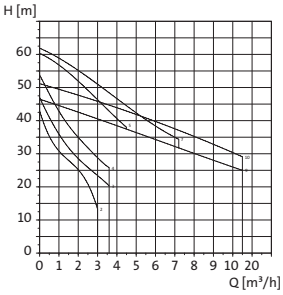
- Wsie, szkoły, szpitale, domy jednorodzinne
- Gospodarstwa rolne i szklarnie
- Parki i tereny zielone
- Rezerwaty przyrody.

Zalety i korzyści

- Dostarczanie energii: baterie słoneczne, silniki wiatrowe, generatory i akumulatory
- Prosty montaż
- Niezawodne instalacje wodociągowe
- Prakatycznie bez konieczności konserwacji
- Możliwości rozbudowy systemu
- Pompowanie opłacalne finansowo
- Ochrona przed suchobiegiem.

JP Basic

Domowe układy podnoszenia ciśnienia



Dane techniczne

Wydajność, Q:	do 10,0 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	do 63 m
Maks. ciśn. robocze:	JPBasic 2, 3, 4: 6 bar JPBasic 5, 7, 9, 10: 7.5 bar
Głębokość ssania:	maks. 8 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 35°C
Temperatura otoczenia:	0°C do + 40°C
Zn. napięcie zasilania:	1 x 220 - 240 V 3 x 380 - 415V
Zabez. termiczne:	Tak, 1-fazowe

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

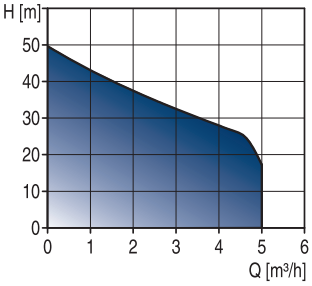
- Gospodarstwach domowych
- Ogrodach i terenach zielonych
- Konstrukcjach własnych
- Rolnictwie
- Ogrodnictwie
- Małych zakładach przemysłowych

Zalety i korzyści

- Samozasysanie
- Stabilna praca nawet w przypadku pojawienia się powietrza w cieczy

JP

Pompy samozasysające typu Jet



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 5,0 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 55 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Wysokość ssania:	maks 7 m
Ciśnienie pracy:	maks. 6 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

- Gospodarstwach domowych
- Ogrodach i terenach zielonych
- Konstrukcjach własnych
- Rolnictwie
- Ogrodnictwie
- Małych zakładach przemysłowych

Zalety i korzyści

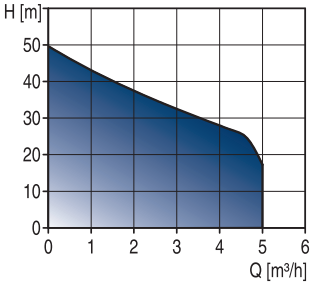
- Samozasysanie
- Stabilna praca nawet w przypadku pojawienia się powietrza w cieczy

Opcje

- Automatyczne zał./wył. przy zamontowanym Persscontrol
- Zestaw hydroforowy do niedużych zapotrzebowań

JP Booster

Zestawy hydroforowe JP



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 5,5 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 48 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 55°C
Ciśnienie pracy:	maks. 6 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w

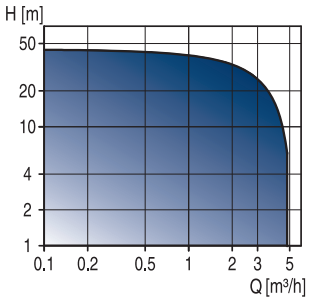
- Gospodarstwach domowych
- Ogrodach i terenach zielonych
- Konstrukcjach własnych
- Rolnictwie
- Ogrodnictwie
- Małych zakładach przemysłowych

Zalety i korzyści

- Samozasysanie
- Stabilna praca nawet w przypadku pojawienia się powietrza w cieczy
- Automatyczne kasowanie alarmów
- Ochrona przed suchobiegiem
- Wykrywanie wycieków
- Wydłużony czas ciągłej pracy (tylko z PM2)

MQ

Samozasysające, wielostopniowe pompy odśrodkowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 5 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 48 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 35°C
Ciśnienie pracy:	maks. 7,5 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w instalacjach zasilania w wodę

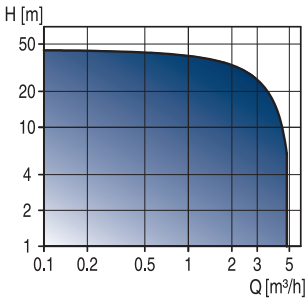
- Domów jedno- lub wielorodzinnych
- Domków letniskowych
- Gospodarstw rolniczych
- Szklarni

Zalety i korzyści

- Kompletny zestaw podnoszenia ciśnienia
- Prosty montaż
- Łatwa obsługa
- Samozasysanie
- Zabezpieczenie przed suchobiegiem z funkcją automatycznego kasowania
- Niski poziom hałasu
- Bezobsługowość

RMQ

Urządzenie do sterowania układami wykorzystania wody deszczowej



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 5 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 48 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 35°C
Ciśnienie pracy:	maks. 7,5 bar

Zastosowania

Urządzenie do sterowania przeznaczone do tłoczenia cieczy ze zbiorników i instalacji wody deszczowej w

- Domach jedno- lub wielorodzinnych
- Domkach letniskowych
- Gospodarstwach rolniczych
- Ogrodach i szklarniach

Zalety i korzyści

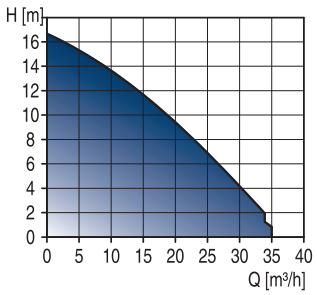
- Automatyczne przełączanie pomiędzy zbiornikiem na wodę deszczową, a zintegrowanym głównym zbiornikiem wody
- Ręczne przełączanie pomiędzy zbiornikiem na wodę deszczową, a zintegrowanym głównym zbiornikiem wody
- Alarm akustyczny/wizualny w przypadku przelania wody w zbiorniku głównym

Opcje

- Sterowanie dodatkowej pompy
- Czujnik przepływu zwrotnego w przypadku przelania ścieków

UNILIFT

Pompy odwadniające i ściekowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 31 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 17 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 55°C
Ciśnienie pracy:	maks. 10 bar

Zastosowania

Pompy przeznaczone do

- Odwadniania zalanych piwnic
- Pompowania wody deszczowej
- Obniżania poziomu wody gruntowej
- Opróżniania basenów i wykopów
- Opróżniania studzienek kanalizacyjnych
- Opróżniania zbiorników

Zalety i korzyści

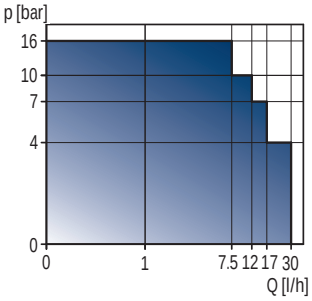
- Prosty montaż
- Optymalne utrzymanie i serwis

Opcje

- Unilift CC wypompowuje ciecz do bardzo niskiego poziomu
- Unilift AP35/50 oraz AP35B/50B posiadają wirniki typu vortex
- Unilift AP35B i AP50B posiadają możliwość montażu poziomego oraz z autozłączem

DW

Przenośne pompy odwadniające do wody brudnej i ścieków



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 300 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 100 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C

Zastosowania

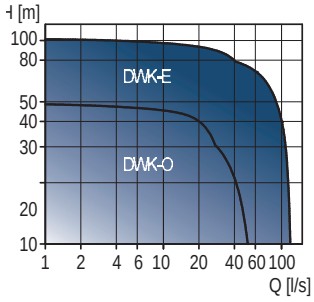
Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w
- Tunelach
- Kopalniach
- Kamieniołomach
- Żwirowiskach
- Stawach rybnych
- Placach budów

Zalety i korzyści

- Niezwykła odporność w ciężkich warunkach pracy dzięki specjalnie dobranym materiałom
- Prosty montaż
- Łatwe w serwisowaniu

DWK

Pompy odwadniające do trudnych zastosowań



Dane techniczne

Wydajność:	maks. 432 m³/h
Wys. podnoszenia:	maks. 102 m
Temperatura cieczy:	0 °C do +40 °C
Głębokość instalacji:	maks. 25 m.

Zastosowania

Odwadnianie
- Place budowy
- Miejsca wykopów
- Tunele
- Kopalnie.

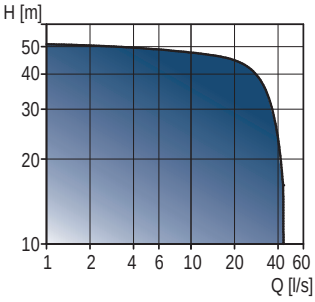
Drenaż
- Podziemne parkingi
- Obszary przemysłowe
- Kanały burzowe.

Zalety i korzyści

- Trwałość
- Sferoidalny/wysokochromowy wirnik
- Łatwa obsługa
- Wysoka sprawność
- Kompaktowa budowa
- Odpowiednie do wysokich ciśnień.

DPK

Zatapialne pompy do wody drenażowej



Dane techniczne

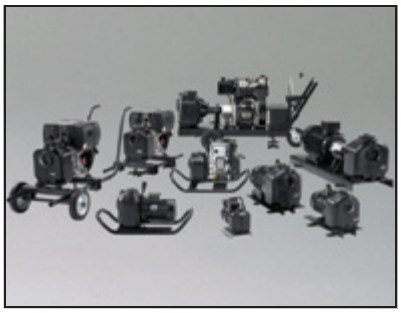
Wydajność, Q:	maks. 300 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 100 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C

Zastosowania

Pompy przeznaczone do tłoczenia cieczy w
- Tunelach
- Kopalniach
- Kamieniołomach
- Żwirowiskach
- Stawach rybnych
- Placach budów

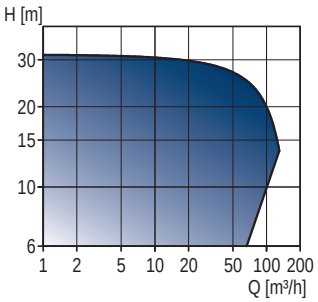
Zalety i korzyści

- Niezwykła odporność w ciężkich warunkach pracy dzięki specjalnie dobranym materiałom
- Prosty montaż
- Łatwe w serwisowaniu



Pomona

Przenośne, samoopróżniające pompy do instalacji tymczasowych i stałych



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 130 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 31 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 85°C
Ciśnienie pracy:	maks. 6 bar

Zastosowania

- Odwadnianie wykopów budowlanych
- Obniżanie poziomu wód gruntowych
- Instalacje nawadniania ogrodów i parków
- Zaopatrzenie w wodę w rolnictwie i ogrodnictwie
- Zastosowania przemysłowe.

Zalety i korzyści

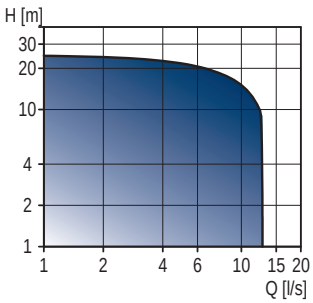
- Mocna i zwarta konstrukcja
- Wersje silnika (elektryczny lub wewnętrzny silnik spalinowy)
- Odporne na zanieczyszczenia
- Odporność na zużycie
- Tłoczenie cząstek stałych o wielkości do 30 mm.

Opcje

- Pomona może być dostarczna w wykonaniu z wolnym wałem, z silnikiem na wózku, przenośnej ramie lub na płycie podstawy.

DP, EF

Pompy do drenażu i odprowadzania ścieków



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 12,8 m³/h 46 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 25 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Króciec tłoczny:	Rp 2 bis DN 65

Zastosowania

Pompy przeznaczone do

- Drenażu
- Odcieków
- Ścieków i wody brudnej
- Wody procesowej
- Ścieków domowych

Zalety i korzyści

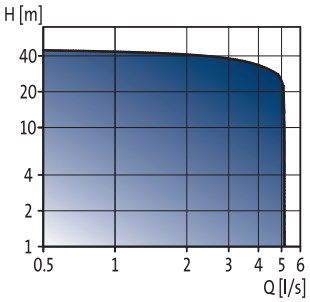
- Połączenie przez wtyczkę do kabla
- Unikalny system klamer zaciskowych
- Wirniki jednokanałowe lub typu Vortex
- Swobodny przelot do 65 mm
- Unikalne kasetowe uszczelnienie wału
- Budowa modułowa
- Minimalny czas wyłączenia

Opcje

- Układy sterujące i zabezpieczające
- Kontrola pracy silnika

SEG

Pompy z rozdrabniaczem



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 5 l/s
Wys.podnoszenia, H:	maks. 47 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C

Zastosowania

- Pompy przeznaczone do tłoczenia wody brudnej i ścieków rurami o średnicy 40 mm i większej

Zalety i korzyści

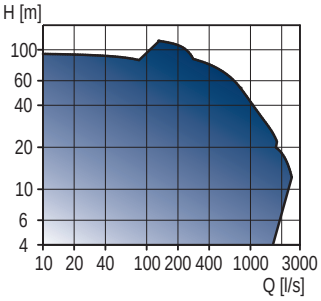
- Łatwość serwisowania
- Montaż na stopie lub złączu automatycznym
- Praca ciągła przy pełnym zanurzeniu pompy
- Wbudowane zabezpieczenie silnika
- SmartTrim
- Unowocześniony system rozdrabniający
- Całkowicie szczelna wtyczka kablowa

Opcje

- Szeroki typoszereg osprzętu
- Monitoring i sterowanie jednej lub kilku pomp

Pompy Seria S

Pompy typu S z jedno - lub wielokanałowym wirnikiem Supervortex



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 2500 l/s
Wys.podnoszenia, H:	maks. 116 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Króciec tłoczny:	DN 80 do DN 800
Maks.wielkość cząstek stałych:	max ⌀ 145

Zastosowania

Pompy przeznaczone do
- Tłoczenia ścieków
- Tłoczenia wody surowej
- Tłoczenia wody zamulonej
- Tłoczenia ścieków przemysłowych

Zalety i korzyści

- Szeroki typoszereg pomp
- SmartTrim
- Praca z/bez płaszcza chłodzącego
- Praca na sucho lub na mokro
- Różne typy wirników
- Wbudowane zabezpieczenie silnika

Opcje

- Układy sterujące i zabezpieczające
- Zewnętrzne chłodzenie wodą
- Zewnętrzny układ opłukiwania uszczelnienia
- Czujniki monitorujące pracę pompy

KPL , KWM

Zatapialne pompy osiowe i diagonalne

Dane techniczne

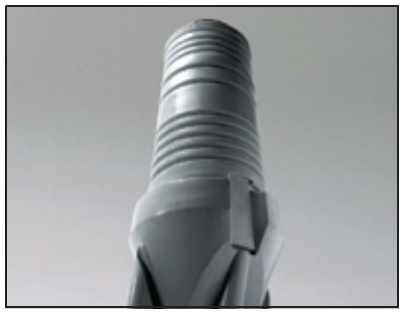
Wydajność, Q:	maks. 9200 l/s
Wys.podnoszenia, H:	maks. 25 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C

Zastosowania

- Regulacja spływu wód powodziowych i burzowych,
- Odwadnianie/nawadnianie z użyciem dużych ilości wody,
- Ujęcia wody surowej,
- Transfer cieczy w dużych komunalnych
- Oczyszczalniach ścieków,
- Cyrkulacja dużych ilości wody w parkach wodnych, itd.

Zalety i korzyści

- Łatwa w montażu kompaktowa konstrukcja
- Pompy są uniwersalne dzięki wysokiej wydajności i niskiemu ciśnieniu.
- Rozwiązania konstrukcyjne ułatwiające konserwację
- KPL: Śmigło indywidualnie zaprojekto-wane specjalnie dla punktu pracy
- KWM: Wirnik indywidualnie zaprojektowany dla punktu pracy.
- Podwójne mechaniczne uszczelnienie wału zapewnia niezawodnie szczelność między pompowaną cieczą i silnikiem.
- Wodoszczelny wpust kablowy
- Dwa czujniki wilgoci stale monitorują obudowę stojana i skrzynkę zaciskową i automatycznie odłączają zasilanie w razie wykrycia wilgoci.
- Samoczyszczący układ hydrauliczny redukuje ryzyko zatykania.
- Klasa izolacji silnika F(standardowa) lub
- H (opcjonalna), stopień ochrony IP68 i trzy wyłączniki termiczne w uzwojeniach stojana
- Stan uszczelnienia wału jest monitorowany przez czujnik wody-w-oleju.
- Czujniki temperatury PT100 w łożyskach górnych i dolnych
- Czujnik PT100 w każdym uzwojeniu.



PUST

Przenośne pompy odwadniające do wody brudnej i ścieków

Dane techniczne

Średnica:	⌀ 400, ⌀ 600, ⌀ 800 oraz ⌀ 1000
Głębokość:	od 0,5 - 3.0 m
Rura wylotowa o rozmiarach:	DN 40, DN 50 oraz DN 65
Temperatura cieczy:	maks. 40 °C

Wykonanie z PEHD, przyłącza i zawory wykonane z polietylenu lub stali nierdzewnej.

Zastosowania

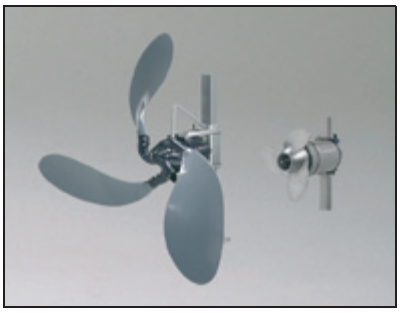
- Drenaż
- Ścieki/woda deszczowa/woda powierzchniowa
- Ścieki.

Zalety i korzyści

- Elastyczność konstrukcji modułowej
- Materiały odporne na korozję
- Zwiększona objętość zbiornika przeciwdziała siłom wyporu
- Prosty montaż
- Trwała konstrukcja
- Otwory wlotowe wiercone na miejscu
- Kształt dna zbiornika ogranicza możliwość osadzania osadów i powstawania nieprzyjemnych zapachów.

Opcje

- Pompy
- Sterowanie i komunikacja
- Komory zaworowe
- Wyrzynarka otworów
- Miernik przepływu
- Uszczelki wlotowe
- Centrownica wyrzynarki
- Osłona izolacyjna
- Zestaw do wentylacji
- Pokrywy do różnych obciążeń.
- Zewnętrzne chłodzenie wodą
- Zewnętrzny układ opłukiwania uszczelnienia
- Czujniki monitorujące pracę pompy



AMD, AMG, AFG

Miksery i mieszadła

Dane techniczne

Temperatura cieczy:	+5 °C do +40 °C
Wartość pH:	4-10
Napór osiowy:	160-6632 N
Maks. lepkość dynamiczna:	500 mPas
Maks. gęstość:	1060 kg/m^3
Maks. głębokość montażu:	20 m
Średnica śmigła:	180-2600 mm
Prędkość obrotowa:	22-400 min^{-1}

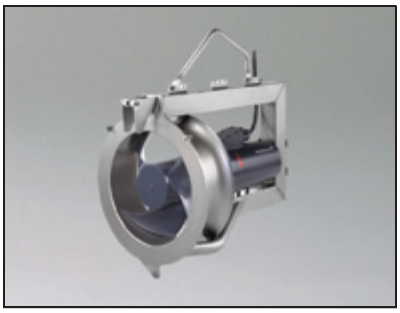
Zastosowania

Miksery i mieszadła przeznaczone do mieszania np. homogenizacji i zawiesin w
- Miejskich oczyszczalniach ścieków
- Procesowych instalacjach przemysłowych
- Systemach odmulania
- Rolnictwie
- Instalacjach do biogazu

Miksery i mieszadła wyposażone są w śmigła ze stali nierdzewnej lub kompozytów o średnicach od 320 mm do 2300 mm i obrotach od 22 min^{-1} do 1400 min^{-1}

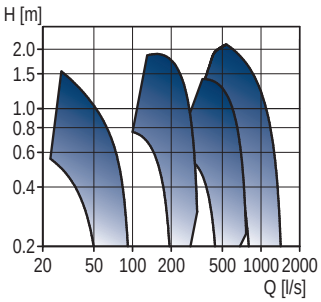
Zalety i korzyści

- Szeroki zakres akcesoriów do elastycznego montażu
- Prosta konserwacja i obsługa techniczna bez specjalistycznych narzędzi
- Elektroniczny czujnik przecieków w skrzyni biegów
- Uszczelnienie wału zabezpieczone przed materiałami ściernymi
- Samooczyszczające się śmigło wykonane ze stali nierdzewnej lub polamidów



SRP

Zatapialne pompy recyrkulacyjne



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 1430 l/s (5130 m^3/h)
Wys.podnoszenia, H:	maks. 2,1 m
Temperatura cieczy:	5°C do + 40°C
Średnica króćca tłocznego:	DN 300, DN 500, DN 800.

Zastosowania

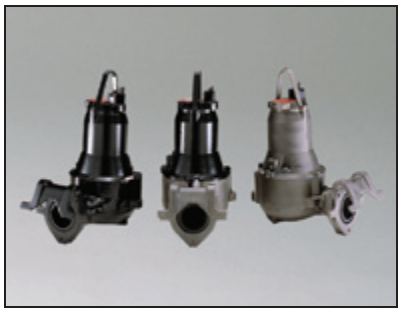
Pompy przeznaczone do instalacji
- Oczyszczania ścieków - pompowanie
- osadu wtórnego
- Kontrolujących stan zagrożenia powodzią

Zalety i korzyści

- Bardzo wytrzymały wirnik ze stali nierdzewnej
- Pełne zanużenie - praca na mokro
- Wbudowane zabezpieczenie silnika

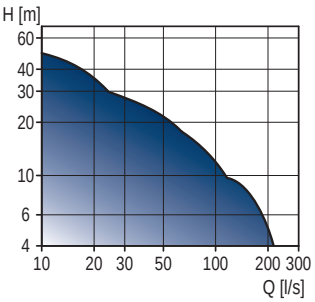
Opcje

- Układy sterujące i zabezpieczające



SEN

Pompy zatapialne do środowisk agresywnych



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 215 l/s (774 m^3/h)
Wys.podnoszenia, H:	maks. 50 m
Temperatura cieczy:	0°C do + 40°C
Króciec tłoczny:	DN 80 do DN 250.

Zastosowania

Pompy przeznaczone do
- Pompowania ścieków i wody surowej
- Pompowania cieczy agresywnych
- Tłoczenia pulpy w przemyśle papierniczym

Zalety i korzyści

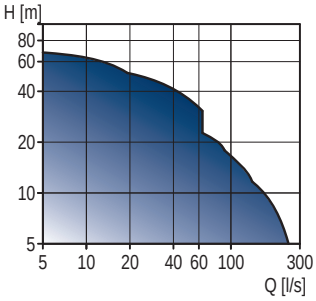
- SmartTrim
- Praca z/bez płaszcza chłodzącego
- Praca na sucho lub na mokro
- Różne typy wirników
- Wbudowana ochrona silnika
- Różne wykonania stali nierdzewnej
- Praca z cieczami o wartości pH od 2 do 14

Opcje

- Układy sterujące i zabezpieczające
- Zewnętrzne chłodzenie wodą
- Zewnętrzny układ opłukiwania uszczelnienia
- Czujniki monitorujące pracę pompy

SL1/SLV i SE1/SEV

Zaawansowane techniczne zatapialne pompy ściekowe



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 270 l/s (1080 m³/h)
Wys.podnoszenia, H:	maks. 70 m
Wolny przelot:	50 mm do 160 mm
Zakres pH:	pH 0 do 14
Króciec tłoczny	DN 65 do DN 300

Zastosowania

Pompy stanowią idealne rozwiązanie do tłoczenia ww. cieczy pochodzących np. z:

- Komunalnych przepompowni ścieków.
- Przepompowni wstępnych w oczyszczalniach ścieków.
- Oczyszczania wstępnego z oczyszczalni ścieków.
- Oczyszczania wtórnego z oczyszczalni ścieków.
- Przepompowni wód burzowych.
- Budynków użyteczności publicznej.
- Bloków mieszkalnych.
- Fabryk/zakładów przemysłowych.

Zalety i korzyści

- Konstrukcja przyjazna w serwisowaniu
- Niezawodność i wydajność energetyczna dzięki silnikowi w technologii Grundfos Blueflux
- Inteligentna technologia AUTOAdapt
- Wirnik tupowy S-tube lub SuperVortex

Opcje

- Wykonanie z czujnikami regulacji i ochrony silnika
- Różne wykonania materiałowe w tym wykonanie ze stali nierdzewnej dla cieczy agresywnych lub korozyjnych

CU 100

Układy sterowania i regulacji do małych pomp

Dane techniczne

Napięcie zasilania:	1 x 230, 3 x 230 oraz 3 x 400 V, 50 Hz.

Zastosowania

Skrzynka sterująca CU 100 przeznaczona jest do rozruchu, obsługi i zabezpieczenia małych pomp.
Skrzynka sterownicza jest odpowiednia do podanych wartości prądu robczego:

- Jednofazowe: do 9 A.
- Trójfazowe: do 5 A.

Zalety i korzyści

- Sterowanie jednej pompy
- Zał./wył. za pomocą przełącznika pływakowego lub ręcznie.
- Kilka wariantów dla pomp jednoi trójfazowych
- Jednofazowe układy sterujące dostarczane są z kondensatorami i wyłącznikiem pływakowym.
- Trójfazowe układy sterujące są dostarczane z wyłącznikiem pływakowym
- Szafa IP54 z gwintowanym wejściem kabla.

LC, LCD

Sterowniki do współpracy z dzwonami hydrostatycznymi, pływakowymi czujnikami poziomu i elektrodami

Dane techniczne

Napięcie zasilania:	1 x 230, 3 x 230 oraz 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Zastosowania

- Pompownie ścieków
- Napełnianie/opróżnianie zbiorników.

Zalety i korzyści

- Sterowanie dla jednej pompy (LC) lub dwóch pomp (LCD).
- Automatyczna praca naprzemienna (LCD)
- Automatyczny rozruch kontrolny zapobiega blokowaniu uszczelnienia wału w przypadku długich przestojów.
- Zabezpieczenie przed udarami hydraulicznymi
- Opóźnienie rozruchu po awarii zasilania
- Opóźnienie wyłączenia
- Automatyczne kasowanie alarmu (jeśli wymagane)
- Automatyczny restart (jeśli wymagane)
- Sygnalizacja poziomu cieczy
- Alarm wysokiego poziomu
- Zabezpieczenie silnika przed przeciążeniem
- Ochrona silnika przed przegrzaniem przez sygnał wejściowy opornika
- PTC/czujnika temperatury.

Opcje

- Modem SMS z wbudowanym licznikiem godzin pracy i uruchomień (informacja dostępna przez telefon komórkowy)
- Licznik godzin
- Licznik załączeń
- Lampa sygnalizacyjna
- Sygnał akustyczny
- Zewnętrzny styk główny.

Sterowniki dedykowane

Sterowniki pomp

Dane techniczne

Napięcie zasilania: 1 x 230, 3 x 230 oraz 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Zastosowania

Sterowniki Dedykowane są przeznaczone do instalacji ściekowych do opróżniania studzienek ściekowych (aż do sześciu pomp).

- Ciśnieniowe przepompownie ścieków
- Komunalne przepompownie ścieków
- Budynki użyteczności publicznej.

Zalety i korzyści

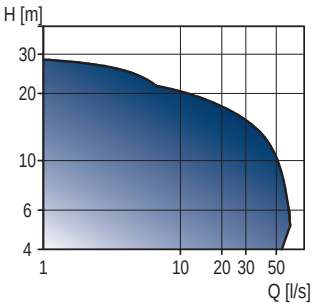
- Automatyczna optymalizacja zużycia energii
- Prosty montaż i konfiguracja
- Kreator konfiguracji
- Dane elektryczne
- Zaawansowana transmisja danych
- Zaawansowany system alarmu i priorytetów ostrzegania
- Wsparcie w kilku językach
- Opróżnianie dzienne
- Sterowanie mieszadła lub zaworu płuczącego
- Funkcje definiowane przez użytkownika
- Zabezpieczenie przed blokowaniem
- Zmienny poziom włączania
- Zaawansowana praca naprzemienna pompy w grupie pompowej
- Wybór przez SMS
- Komunikacja z systemem SCADA, BMS, GRM lub tel. komórkowym.

Opcje

- Dostępne z wbudowanym panelem sterującym lub jako moduł do montażu na miejscu.

Multilift - Agregaty ściekowe

Kompletne pompownie ścieków



Dane techniczne

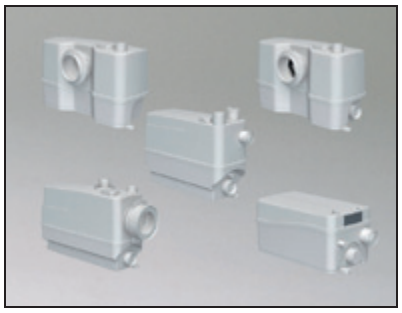
Wydajność, Q: maks. 60 l/s (216 m³/h), zalecana 31 l/s (110 m³/h)
Wys.podnoszenia, H: maks. 29 m
Temperatura cieczy: 0°C do + 40°C
Średnica wylotu: DN 80 do DN 100.

Zastosowania

- Domy jedno- i wielorodzinne
- Domki letniskowe
- Restauracje
- Pensjonaty i małe hotele
- Systemy kanalizacji na terenach słabo zurbanizowanych
- Instalacje z powolnym odsączaniem.

Zalety i korzyści

- Gotowe do instalacji
- Elastyczne podłączenie rur
- Połączenie kabla przez wtyczkę
- Unikalny system klamer zaciskowych
- Wirniki jednokanałowe lub typu Vortex
- Przelot swobody do 100 mm
- Małe ryzyko zapchania
- Minimalny czas przestoju
- Niskie koszty użytkowania
- Bezcieczowe chłodzenie silnika
- Unikalne kasetowe uszczelnienie wału
- Budowa modułowa.



Sololift2

Agragaty podnoszące ścieki

Zastosowania

- WC-1, WC-3, oraz CWC-3 zaprojektowane do toalet, CWC-3 ze względu na prosty montaż podtynkowy również do wiszących toalet
- C-3 zaprojektowane do usuwania ścieków szarych z pralek i zmywarek
- D-2 zwarta budowa, zaprojektowane do usuwania ścieków szarych z pralek i zmywarek itp.

Przykłady zastosowań

- Dodatkowe łazienki
- Instalacje sanitarne poniżej poziomu kanalizacji
- Łazienki w domkach letniskowych
- Dodatkowe urządzenia sanitarne w hotelach i pensjonatach
- Inne obiekty użyteczności publicznej
- Adaptacja biur i centrów handlowych.

Zalety i korzyści

- Najwyższa niezawodność dzięki udoskonalonej budowie rozdrabniacza i silnika
- Mocny rozdrabniacz radzi sobie z przypadkowo wrzuconymi artykułami higienicznymi (nie zaleca się celowego zastosowania)
- Szybki, łatwy i czysty serwis
- Silnik kompatybilny ze wszystkimi modelami Sololift2
- Odporny na ciśnienie, spawany zespół zbiornika, nie wykazuje przecieków w przypadku spiętrzenia ścieków
- Brak wydzielania zapachu dzięki zaworowi odpowietrzającemu z filtrem węglowym
- Odporność na gorącą wodę do 90°C przez 30 min
- Bardzo zwarta konstrukcja
- Łatwy montaż i wymiana dzięki przyłączom wlotowym o nastawnej wysokości
- Możliwość wyboru do 4 przyłączy przewodów wlotowych i 6 rur ciśnieniowych

Liftaway B i C

Domowe agragaty podnoszenia ścieków

Dane techniczne dla Liftaway B

Przyłącza dopływu:	3 x DN 100
Średnica wylotu:	DN 40
Pojemność:	40 l

Dane techniczne dla Liftaway C

Przyłącza dopływu:	3 x DN 100 + 1 x DN 40/50
Średnica wylotu:	DN 40
Pojemność:	13 l

Zastosowania

Agregaty Liftaway B i C przeznaczone do

- Zbierania i odprowadzania wody powierzchniowej
- Odprowadzania ścieków z piwnic, pralni oraz innych pomieszczeń gdzie grawitacyjne odprowadznie ścieków jest niemożliwe
- Pompowanie ścieków z pralek, natrysków i studzienek kanalizacyjnych do instalacji ściekowej
- Gromadzenia i pompowania wody deszczowej

Zalety i korzyści

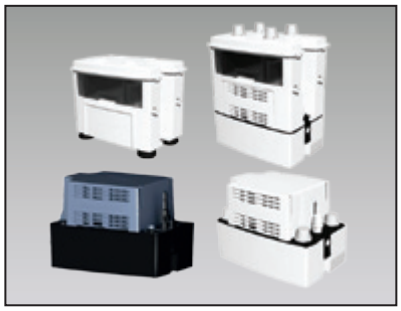
- Może być wyposażony w pompę z typoszeregu Unilift KP lub Unilift KP

Liftaway B

- Teleskopowe części ułatwiają niestandardowy montaż
- Prosta i elastyczna instalacja uszczelnienia

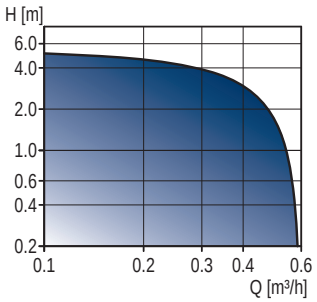
Liftaway C

- Funkcjonalny kształt bez trudu zapewnia utrzymanie w czystości
- Zapezpieczenie przed przelaniem
- Filtr węglowy eliminuje przykre zapachy
- Zwarta i smukła budowa umożliwia łatwy montaż pod umywalką lub w szafce



Conlift

Małe agregaty podnoszące do odprowadzania kondensatu



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 588 l/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 5,7 m
Temperatura cieczy:	maks. 50°C (90 °C przez 5 minut)
pH:	min. 2,5
Pojemność zbiornika:	2,65 l
Pojemność użytkowa:	0,9 l

Zastosowania

Conlift stosuje się do bezpiecznego usuwania kondensatu w

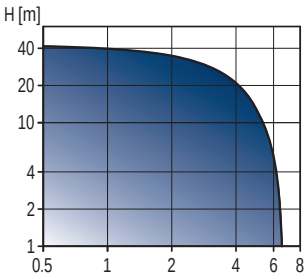
- Kotłach parowych do 200 kW
- Instalacjach klimatyzacyjnych
- Instalacjach chłodniczych
- Odwilżaczach powietrza
- Parownikach

Zalety i korzyści

- Wbudowany sterownik zał./wył. zapewnia bezpieczeństwo
- Wbudowany alarm
- Kątowe uchwyty mocujące, aby przeciwdziałać wyporowi hydrostatycznemu
- Certyfikat LGA
- Nowoczesna budowa
- Łatwy w utrzymaniu czystości

SB

Zatapialne pompy do instalacji wody deszczowej



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 6,6 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 43,3 m
Temperatura cieczy:	maks. 5°C do +40°C

Zastosowania

- Systemy gromadzenia wody deszczowej

Zalety i korzyści

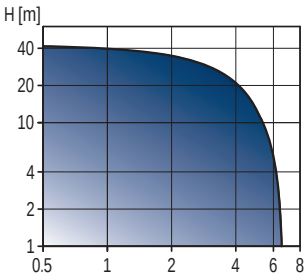
- Cicha praca
- Duża niezawodność
- Zabezpieczenie przed suchobiegiem
- Silnik zabezpieczony przed przeciążeniem.

Opcje

- Dostępne z pływającym koszem ssawnym.

SBA

Zatapialne pompy do automatycznej pracy w instalajach wody deszczowej



Dane techniczne

Wydajność, Q:	maks. 6,6 m³/h
Wys.podnoszenia, H:	maks. 43,3 m
Temperatura cieczy:	maks. 5°C do +40°C

Zastosowania

- Systemy gromadzenia wody deszczowej
- Domowe studnie

Zalety i korzyści

- Prosty wybór - jedna jednostka
- Łatwa instalacja - jedna jednostka bez zewnętrznego sterowania
- Prostota - wszystko w jednym
- Zintegrowana ochrona przed suchobiegiem
- Automatyczny restart (w przypadku suchobiegu).

Opcje

- Z wbudowanym koszem ssawnym (oczko sita 1 mm)
- Z łącznikiem pływakowym do automatycznej pracy lub jako zabezpieczenie przed suchobiegiem

MS

4” i 6” silniki głębinowe ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Silnik 4”:	0,37 - 7,5 kW
Silnik 6”:	5,5 - 30 kW.

Zastosowania

Silniki podwodne Grundfos MS mogą być montowane ze wszystkimi pompami typu SP A i SP oraz z modułami ciśnieniowymi BM i BMB.

Zalety i korzyści

- Zabezpieczenie przed przegrzaniem za pomocą wbudowanego przetwornika temperatur Tempcon
- Standardowa głowica NEMA i końcówka wału
- Całkowicie zamknięty w obudowie z nierdzewnej stali
- Wszystkie ruchome części, będące w kontakcie z tłoczoną cieczą, są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Łożyska smarowane i chłodzone cieczą.

Opcje

- Różne wykonania materiałowe.

MMS

6”, 8”, 10” i 12” przezwajalne silniki głębinowe

Dane techniczne

Silnik 6”:	3,7 - 37 kW
Silnik 8”:	22 - 110 kW
Silnik 10”:	75 - 190 kW
Silnik 12”:	147 - 250 kW.

Zastosowania

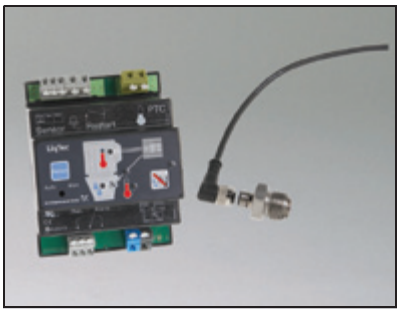
Silniki podwodne Grundfos MMS mogą być montowane ze wszystkim pompami Grundfos SP i SP-G.

Zalety i korzyści

- Szeroki typoszereg silników przezwajalnych
- Łatwe przezwajanie
- Ochrona przed wyporem (upthrust)
- Wysoka sprawność
- 6” i 8” silniki posiadają standardową głowicę NEMA i końcówkę wału
- Mechaniczne uszczelnienie wału ceramiczne/węglowe lub SiC/SiC
- Przezwojenie w wykonaniu PVC lub PE/PA.

Opcje

- Dostępne różne wykonania materiałowe
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem za Pt100/Pt1000.



LiqTec

Układy sterowania i regulacji

Zastosowania

- Kontrola i zabezpieczenie pomp i procesów

Zalety i korzyści

- Zabezpieczenie przed suchobiegiem
- Ochrona pompy przed zbyt wysokimi temperaturami 130 °C ± 5 °C
- Zabezpieczenie przed zbyt wysokimi temperaturami silnika
- Możliwe ponowne uruchomienie ręczne lub automatyczne ze zdalnego komputera
- Prosty montaż (technologia podłącz - i - pompuj)
- Mocna konstrukcja czujnika

CUE

Przetwornik częstotliwości dla pomp trójfazowych

Dane techniczne

Napięcie zasilania	1 x 200-240 V
	2 x 200-240 V
	3 x 380-500 V
	3 x 525-600 V
	3 x 575-690 V.

Zastosowania

Regulacji osiągów pompy w zależności od zapotrzebowania instalacji.
Jednostka CUE wraz z czujnikami zapewnia następujące tryby regulacji:

- Proporcjonalną różnicę ciśnienia,
- Stałą różnicę ciśnienia
- Ciśnienia stałego,
- Stałego ciśnienia z funkcją Stop na stałym poziomie
- Stałego natężenia przepływu
- Stałą temperaturą.

Jednostka CUE może być również sterowana sygnałem zewnętrznym lub szynę danych bus.

Zalety i korzyści

- Regulacja osiągów pompy w zależności od zapotrzebowania instalacji, co zapewnia oszczędności energii.
- Prosty montaż - jednostka CUE jest kompatybilna z pompami Grundfos.
- Zabezpieczenie przed zwarciem elektr.; nie jest wymagany przekaźnik ochronny silnika.
- Sygnalizator alarmowy przez wyświetlacz i przekaźnik, jeśli wbudowany.
- Możliwość dokonywania nastaw poprzez trzy programowalne sygnały wejściowe.

MP 204, CU 300, CU 301

Układy sterowania i regulacji

Zastosowania

Kontrola i zabezpieczenie instalacji pompowych.

Zalety i korzyści

- Zabezpieczenie przed suchobiegiem i zbyt wysoką temperaturą silnika
- Ciągły monitoring poboru energii przez pompę
- Odczyt parametrów pracy przez pilota R 100

Opcje

- Komunikacja z większymi systemami kontroli przez szynę danych bus
- Podłączenie czujników umożliwiających regulację na podstawie sygnałów czujnika.

Control MPC

Układy sterowania i regulacji

Dane techniczne
- Regulacja aż do sześciu pomp w układzie równoległym
- Silniki o mocy 0,37 - 75 kW mogą być podłączone (na zamówienie aż do 315 kW)
- Stopień ochrony: IP54.

Zastosowania
- Instalacje grzewcze,
- Instalacje klimatyzacyjne
- Systemy chłodzenia
- Systemy podnoszenia ciśnienia
- Procesy przemysłowe,
- Instalacje zaopatrzenia w wodę

Control MPC jest przeznaczony do instalacji z następującymi pompami:
- CR(E), CRI(E), CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Seria 1000
- TPE Seria 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Seria 2000.

Zalety i korzyści
- Łatwy montaż i uruchomienie
- Proste sterowanie
- Oprogramowanie z możliwością dostosowania do aplikacji
- Rozwiązanie modułowe z możliwością rozbudowy
- Komunikacja przez Ethernet, LON, PROFIBUS, itp.

Control MPC Seria 2000

Układy sterowania i regulacji do pomp Serii 2000

Dane techniczne
- Sterowanie aż do sześciu pomp tego samego typu Grundfos MAGNA, UPE, TPE Seria 2000.
- Napięcie zasilania: 1 x 100-240 V.
- Możliwość przyłączenia silników o różnych mocach.
- Stopień ochrony: IP54.

Zastosowania
- Instalacje grzewcze
- Instalacje klimatyzacji.

Zalety i korzyści
Optymalne dopasowanie osiągów pompy do aktualnego zapotrzebowania, dzięki zastosowaniu zamkniętej pętli regulującej:
- Proporcjonalną różnicę ciśnienia,
- Stałą różnicę ciśnienia
- Różnicę ciśnienia (zdalnie),*
- Wydajność*
- Temperaturę*
- Różnicę temperatur.*

* Wymagany czujnik zewnętrzny.

CIM / CIU

Moduł komunikacji Fieldbus

Dane techniczne
Moduły komunikacyjne CIM/CIU zapewniają transmisję danych pomiędzy elektronicznymi pompami Grundfos, a siecią fieldbus. Moduł CIM może być wbudowany w pompach elektronicznych o mocy 11-22 kW wraz z jednostką CU 361, w innych przypadkach zaleca się zastosowanie modułu CIU wyposażonego w wewnętrzny zasilacz.

Zastosowania
Obsługiwane pompy i urządzenia:
- MAGNA/UPE*
- CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, NBE/NKE, TPE Seria 1000/2000, CUE
- Hydro MPC / Control MPC / Multi-E
- Panel operatora CR Monitor* współpracujący z pompami CR
- MP 204*
- Dedicated Controls*
- AutoAdapt*.

* = wymagane zastosowanie dodatkowego modułu wewnętrznego GENIbus.

Zalety i korzyści
- Dostępne są także moduły obsługujące inne protokoły komunikacji: GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU, PROFIBUS DP and GSM/GPRS.
- Budowa modułowa
- Obsługuje standardowy profil protokołu.

Grundfos GO

Mobilna aplikacja do zdalnego sterowania pompami za pomocą interfejsów komunikacyjnych MI 202, MI 204 i MI 301. Bezpłatna dostępna w App Store lub Google Play

Dostępne mobilne interfejsy:
MI 202: Interfejs komunikacyjny z portem 30-pinowym, Apple
MI 204: Interfejs komunikacyjny ze złączem Lightning, Apple
MI 301: U niwersalny interfejs komunikacyjny Bluetooth dla urządzeń z system Android oraz iOS.

Kompatybilność
Obecnie Grundfos GO komunikuje się z następującymi produktami firmy Grundfos:

Pompy:
- MAGNA, UPE, CRE, CRIE, CRNE, MTRE, SPKE, CRKE, TPE, TPED, NKE, NBE, SEG (AUTOADAPT), Hydro Multi-E oraz CME

Moduły sterujące:
CU300, CU301, IO351, MP204, CU3

Silniki:
MGE

Cechy i korzyści
- Intuicyjny interfejs Grundfos GO dostarcza pełną kontrolę w każdym aspekcie wydajności pompy. Zobaczysz dane w czasie rzeczywistym bezpośrednio na smartfonie, co pozwala monitorować punkty pracy, zużycie energii, prędkość i temperatury.

Dodatkowe korzyści to:
- Generowanie na miejscu raportów w formacie PDF, które wraz z dokumentacją fotograficzną mogą być podpisane i wysłane na miejscu, aby uniknąć nieporozumień i błędnych danych.
- Prosta zmiana parametrów konfiguracyjnych za pomocą intuicyjnego interfejsu - pompa po pompie lub grupami przy użyciu funkcji klonowania, dzięki czemu oszczędzisz czas.
- Łatwe do zrozumienia alarmy bez niezrozumiałych kodów błędów.

VFS

Czujnik przepływu typu Vortex do cieczy

Dane techniczne

Wydajność:	1-400 l/min
Napięcie zasilania:	5 V DC PELV
Sygnał wyjściowy:	0,5 - 3,5 V
Temp. pracy:	0 °C do +100 °C
Technika pomiaru:	MEMS

Zastosowania
- Regulacja cieplna w grzewczych układach solarnych
- Pomiar kalorymetryczny - dla solarnych pomp ciepła
- Regulacja przepływu w procesach przemysłowych
- Chłodzenie i regulacja termperatury np. w systemach z kolektorem tłocznym
- Podłogowe/promiennikowe ogrzewanie i instalacje z zaworami.

Zalety i korzyści
- Brak ruchomych części
- Czujnik przepływu i czujnik temperatury w jednym
- Zakres wydajności od 1-12 i 2-40 l/min w 42 % mieszance glikolu w rurze zasilającej ze stali nierdzewnej
- Odpowiedni do wilgotnego środowiska, agresywnych cieczy
- Wyjście sygnału dla Sterowników Dedykowanych
- Szeroki typoszereg osprzętu
- Odpowiedni do wody pitnej.

Opcje
- Zasilanie i przetwornik sygnału SI 010 CNV dla wymaganych 4-20 mA sygnału wyjścia. Ponadto, SI 010 CNV przetwarza do 2-10 V lub 1-5 V.

RPS oraz DPS

Czujniki względnego ciśnienia i różnicy ciśnień dla cieczy

Dane techniczne

Zakres RPS:	0-10 bar
Zakres DPS	100: 0-6 bar
Napięcie zasilania:	5 V DC PELV
Sygnał wyjściowy RPS:	0,5 - 3,5 V
Sygnał wyjściowy DPS 100:	0,5 - 4,5 V
Temp. pracy:	0 °C do +100 °C
Technika pomiaru:	MEMS

Zastosowania
- Domowe instalacje c.w.u.
- Instalacje c.o.
- Ochrona przed suchobiegiem w instalacjach solarnych oraz kotłach
- Kontrola sprawności filtra
- Regulacja ciśnienia w instalcjach z kolektorem tłocznym.

Zalety i korzyści
- Czujnik ciśnienia i temperatury w jednym
- Przetwornik różnicy ciśnienia w wersjach o dużej rozróżnialności
- Odpowiedni do wilgotnego środowiska, agresywnych cieczy
- Wyjście sygnału dla Sterowników Dedykowanych
- Szeroki typoszereg osprzętu
- Odpowiedni do wody pitnej.

Opcje
- SI 010 CNV zasilanie i przekaźnik sygnału dla wymaganych 4-20 mA sygnału wyjścia. Ponadto, SI 010 CNV przetwarza do 2-10 V lub 1-5 V.

DPI/DPI+T

Przetwornik pomiaru różnicy ciśnień typu DPI / DPI+T eliminuje potrzebę zastosowania przetworników ciśnienia po obu stronach pompy. Przetwornik pomiaru różnicy ciśnień występuje również w wersji z pomiarem temperatury w jednym czujniku.

Zakres ciśnień:	16 bar
Temperatura medium:	-30 °C do 120 °C
Max. ciśnienie:	25 bar (ciśnienie rozrywające 60 bar)
Zakres pomiarowy:	0 °C do 100 °C
Materiał:	stal nierdzewna
Wyjście (ciśnienie):	4..20 mA
Wyjście (ciśnienie+temp.):	2 x 0.. 10 V

VFI

Przepływomierz VFI z powodzeniem łączy w sobie pomiar, którego działanie opiera się na teorii ścieżki wirowej Karmana, opisującej powstawanie zawirowań za ciałem nieopływowym, wraz z opatentowaną powłoką Silicoat ®. Rezultatem jest przetwornik, który dostarcza dokładne dane na temat przepływu. Przepływomierz VFI został zaprojektowany dla niezawodnej pracy w agresywnych mediach.

Zakres pomiarowy:	0.3 m^3/h do 240 m^3/h
Temperatura medium:	-30 °C do 120 °C
Wyjście:	4..20 mA
Zakres pomiarowy:	0 °C - 100 °C
Materiał:	stal nierdzewna

RPI/RPI+T

Przetwornik ciśnienia skutecznie łączy pomiar ciśnienia i temperatury w jednym czujniku. Przetworniki RPI/RPI+T oferują bardzo dokładny pomiar zarówno ciśnienia jak i temperatury w prawie każdej cieczy.

Zakres ciśnień:	25 bar
Temperatura medium:	-30 °C do 120 °C
Max. ciśnienie:	25 bar (ciśnienie rozrywające 60 bar)
Zakres pomiarowy:	0 °C do 100 °C
Materiał:	stal nierdzewna
Wyjście (ciśnienie):	4..20 mA
Wyjście (ciśnienie+temp.):	2 x 0..10 V

Czujniki zintegrowane

Zintegrowany czujnik jest idealnym rozwiązaniem dla producentów typu OEM i producentów całych systemów, którzy potrzebują niedrogiego i niezawodnego sposobu pomiaru przepływu i ciśnienia. Zintegrowane czujniki są dostępne, jako przepływomierze, przetworniki ciśnienia względnego i różnicowego. Wszystkie dostępne są z integrowanym pomiarem temperatury.

Zakres pomiarowy:	1-400 l/min
Zakres pomiarowy:	ciśnienie względne 0-10 bar; różnica ciśnień 0-6 bar
Temperatura medium:	0-100°C
Zakres pomiarowy:	0-100°C
Wyjście:	wprost proporcjonalne (0.5-3.5V/0.5-4.5 V)
Materiał:	Kompozyt (PPA) lub stal nierdzewna

PM - Sterowniki ciśnieniowe

Automatyczne zał./wył. pompy

Dane techniczne

Maks.ciśn.pracy: 10 bar
Temperatura cieczy.: 5 °C do + 40 °C (do 60 °C jeśli nie jest wymagany certyfikat VDE*)

Zastosowania

Grundfos PM 1 i PM 2 są sterownikami przeznaczonymi do automatycznego załączania/wyłączania pomp Grundfos przeznaczonych do zaopatrzenia w wodę oraz pomp innych producentów.

- Domy jednorodzinne
- Bloki mieszkalne
- Domy letniskowe i weekendowe
- Ogrodnictwo
- Rolnictwo
- Systemy gromadzenia wody deszczowej.

Zalety i korzyści

- Przyjazny interfejs użytkownika
- Swobodne położenie w instalacji
- Zasilanie elektryczne
- Wbudowane funkcje ochrony pompy.

Zbiorniki ciśnieniowe

Membranowe zbiorniki ciśnieniowe

Dane techniczne

Pojemność zbiornika: 8-5000 l
Temperatura cieczy.: maks. +90 °C
Ciśnienie pracy: maks. 16 bar.

Zastosowania

- Instalacje zaopatrzenia w wodę gospodarstw domowych
- Systemy podnoszenia ciśnienia w budownictwie mieszkaniowym
- Rolnictwo
- Ogrodnictwo
- Instalacje przemysłowe.

Zalety i korzyści

- Optymalne dostarczanie wody
- Zmniejszona liczba rozruchów pompy
- Odpowiednie do instalacji wody pitnej.

GT-HR

Membranowe zbiorniki wyrównawcze

Dane techniczne

Pojemność zbiornika: 8-1000 l
Temperatura cieczy.: maks. +90 °C
Ciśnienie pracy: maks. 6 bar.

Zastosowania

- Domowe systemy grzewcze
- Systemy grzewcze w budownictwie mieszkaniowym
- Układy grzewcze w przemysle i systemy chłodzenia wodą.

WIĘCEJ NIŻ SERWIS

PORTFOLIO PRODUKTÓW I USŁUG

MONITORING: obejmuje rozwiązania w zakresie sterowania i kontroli, które zapewniają klientowi aktualne i dokładne informacje na temat wydajności instalacji pompy i ułatwiają wczesne wykrycie potencjalnych problemów i wskazują możliwości optymalizacji i poprawy pracy instalacji.

- aplikacja Grundfos GO
- Zdalne zarządzanie instalacją pompową

OPTYMALIZACJA oraz **DORADZTWO:** zapewnia usługi takie jak, energetyczna optymalizacja systemu oraz doradztwo w zakresie oszczędzania energii, zmniejszenie kosztów operacyjnych, a dzięki temu korzyści dla środowiska. Usługi zapewniają solidne podstawy podejmowania decyzji w zakresie optymalizacji instalacji i / lub wymiany pompy:

- wymiana pomp – pompa w cenie remontu
- Analiza energetyczna pomp
- Audyt pomp – badanie energetyczne pomp z pomiarem hydraulicznym
- Mobilna przyczepa pomiarowa służąca do rejestracji parametrów pracy i optymalizacji zużycia energii w przepompowniach ścieków i wody oraz w zestawach hydroforowych

CZĘŚCI ZAMIENNE oraz **ZESTAWY NAPRAWCZE:** zawiera zalecane części zamienne oraz zestawy naprawcze do wszystkich pomp Grundfos w różnych opcjach logistycznych. Jest to idealne, kompletne rozwiązanie dla klientów, którzy samodzielnie chcą wykonywać naprawy i konserwacje pomp:

- części zamienne
- zestawy naprawcze

NAPRAWY oraz **KONSERWACJE:** obejmuje przegląd, konserwacje, naprawy, a także dostosowanie oferty, dzięki której instalacja pompowa będzie pracowała z maksymalną wydajnością:

- pomiar przepływu i ciśnienia
- kalibracja pomp
- naprawa na miejscu awarii
- naprawa w warsztacie

MONTAŻ oraz **URUCHOMIENIE:** zawiera rozwiązania, które zapewniają bezproblemowy i prawidłowy montaż, uruchomienie i obsługę systemów pompowych po podpisaniu umowy o świadczenie usług serwisowych, bez ryzyka, że gwarancja na pompy zostanie unieważniona:

- osiowanie
- konserwacja
- podstawowa badanie zamontowanych urządzeń
- umowa serwisowa
- wydłużona gwarancja

GRUNDFOS

CZĘŚCI ZAMIENNE oraz ZESTAWY NAPRAWCZE

Szeroki wachlarz oferty serwisowej Grundfos zapewnia części zamienne i zestawy naprawcze, dzięki czemu klienci posiadając je na miejscu naprawy, mogą znacznie ograniczyć przestoje w pracy instalacji.
Ponadto sam proces zamawiania materiałów jest tak prosty, jak to tylko możliwe. Wystarczy wybrać najbliższy punkt serwisowy Grundfos i wysłać zlecenie.

Wszystkie części to oryginalne części zamienne, więc pracownicy obsługi technicznej otrzymują najlepsze warunki do wykonywania wysokiej jakości usługi, co z kolei zapewnia optymalne działanie instalacji oraz jej niezawodność i długowieczność.

Jedną z kluczowych kwestii przy wyborze pompy lub systemu pompowego, jest zapewnienie ciągłej dostępności części zamiennych. Klient powinien posiadać informacje, jakie części normalnie zużywające się będą konieczne w przypadku awarii oraz jakie elementy będą dostępne przez cały okres eksploatacji pompy lub systemu pompowego. Niezbędna jest także wiedza gdzie i jak szybko można zamówić części zamienne. Grundfos dostarcza wszystko to, co niezbędne by szybko i skutecznie uporać się z problemem.

KORZYŚCI DLA KLIENTA
- skrócony okres przestoju w pracy instalacji
- niezawodność instalacji dzięki sprawdzonym, oryginalnym częściom zamiennym
- swoboda wyboru części zamiennych i usług powiązanych
- własny zapas części zamiennych na wypadek konieczności nagłych prac serwisowych
- dostawa części zamiennych i zestawów serwisowych przez 24 dni i 7 dni w tygodniu

NAPRAWY oraz KONSERWACJE

Aby uzyskać optymalną wydajność i efektywność energetyczną, instalacje pompowe muszą być utrzymywane w dobrym stanie. Wiąże się to z wykonaniem niezbędnych, okresowych prac dostawa części zamiennych i zestawów serwisowych przez 24 dni i 7 dni w tygodniu onserwacyjnych i naprawczych, a także dokonywaniem analizy, pomiarów i inspekcji pracy instalacji w przypadku podejrzenia wystąpienia problemów. Istnieje kilka powodów, dla których zlecenie wykonania naprawy doświadczonemu zespołowi specjalistów Grundfos jest najlepszym pomysłem.

Oznacza to, że po naprawie lub konserwacji wykonanej przez personel firmy Grundfos gwarancja nadal jest ważna i zapewnia klientowi dodatkowy spokój. Końcowy efekt: bezproblemowe, niezawodne działanie i długa żywotność pompy, zmniejszenie obciążeń administracyjnych i uzyskanie korzyści z działalności gospodarczej.

Pomiar przepływu i ciśnienia
KORZYŚCI DLA KLIENTA: dokładny pomiar przepływu oraz ciśnienia zapewnia wiarygodne dane na temat wydajności przepływu.

Kalibracja pomp
KORZYŚCI DLA KLIENTA: krótszy czas optymalizacji i poprawy instalacji oszczędność energii dzięki zoptymalizowanym nastawom pompy optymalna praca, która nie marnotrawi pieniędzy

Naprawa na miejscu
KORZYŚCI DLA KLIENTA: minimalizacja przestojów i wydatków ze względu na szybki i efektywne czynności serwisowe naprawa jest wykonana w taki sposób, że jest w dalszym ciągu obowiązują warunki gwarancji nie musisz tracić czasu i środków na demontaż instalacji, wysyłanie elementów do naprawy i ponownego montażu instalacji po serwisowaniu jasny przegląd kosztów naprawy.

Naprawa w warsztacie
KORZYŚCI DLA KLIENTA: możliwość podjęcia szybkiej decyzji w zakresie prowadzonych prac, wymiany części itp.
Wszystkie części zamienne oraz zestawy naprawcze są oryginalnymi elementami producenta.

MONTAŻ oraz URUCHOMIENIE

Prawidłowe działanie zaczyna się od poprawnej instalacji i prawidłowego montażu, który jest niezbędny do osiągnięcia optymalnej wydajności pompy. Jeśli pompa nie jest poprawnie zamontowana, wydajność instalacji może być poniżej oczekiwań, marnotrawi pieniądze i zasoby i prowadzi do niepotrzebnych przestojów. Profesjonalne usługi serwisowe Grundfos zapewniają, że proces montażu i uruchomienia przebiega prawidłowo od samego początku i niweluje ryzyko wystąpienia problemów spowodowanych przez niewłaściwą pracę instalacji. Nasi wykwalifikowani pracownicy oraz sieć profesjonalnych partnerów posiada niezbędną wiedzę teoretyczną, doświadczenie i narzędzia, aby wesprzeć klienta bez względu na potrzeby i rodzaj systemu pompowego. Grundfos gwarantuje spokój klienta i zapewnia, że obsługa instalacji pompowej nie jest czasochłonna i nie marnotrawi pieniędzy po jej uruchomieniu.

- Osiowanie
- Konserwacja
- Podstawowe badanie zamontowanych urządzeń
- Umowa serwisowa
- Wydłużona gwarancja

OPTYMALIZACJA oraz DORADZTWO

Udział pomp w światowym zużyciu energii stanowi 10%. Jednakże, wymiana na zoptymalizowane i energooszczędne pompy może przynieść oszczędności w wysokości 4%.
Odpowiada to zużyciu energii przez miliard osób, co przekłada się na ogromny potencjał zmniejszenia produkcji energii, a dzięki temu zmniejszenia negatywnego wpływu na środowisko.
Świadomość nadmiernego zużycia energii przez instalacje pompowe nie jest prostą sprawą. Ma to poważne konsekwencje dla otaczającego nas świata. Ponadto przepisy takie jak dyrektywa EuP wprowadzona w Unii Europejskiej zwiększa wymagania dotyczące silników pomp, które muszą być zgodne z surowymi normami.
Ustalenie, kiedy pompa powinna zostać naprawiona lub wymieniona jest ważnym zadaniem. Kiedy wydajność pompy spada do poziomu, który narzuca konieczność jej wymiany? Grundfos oferuje szereg specjalistycznych usług z zakresu optymalizacji i doradztwa, które pomogą to ustalić.
W Grundfos starannie analizujemy Kosztu Cyklu Życia (LCC) wszystkich naszych produktów dlatego, że jest to jedyny sposób, aby pokazać rzeczywiste koszty posiadania i eksploatacji instalacji pompowej.
Analiza Kosztów Cyklu Życia obejmuje wszystko, począwszy od ceny zakupu, poprzez pracę pomp,na amortyzacji inwestycji kończąc. Jest dobrze znanym faktem, że cena zakupu pompy stanowi jedynie około 5% całej analizy, a obsługa i konserwacja stanowią około 10%.

- wymiana pomp – pompa w cenie remontu
- Analiza energetyczna pomp
- Audyt pomp – badanie energetyczne pomp z pomiarem hydraulicznym
- Przyczepa pomiarowa

MONITORING:

Wraz z pojawieniem się niezawodnych, bezprzewodowych rozwiązań internetowych, monitoring może teraz odbywać się zarówno za pomocą smartfonów, tabletów, laptopów i innych urządzeń z obsługą sieci, jak i komputerów stacjonarnych, dając menedżerom i decydentom nieograniczoną swobodę, elastyczność, efektywność i niespotykany do tej pory na rynku, wnikliwy wgląd w działanie systemu pompowego.
Odpowiednia wiedza o wydajności i praktycznie nieograniczona elastyczność stanowi istotę Grundfos Surveillance & Mobility - koncepcji wszechstronnego monitoringu Grundfos.

W przypadku alarmu, wiadomość SMS zostanie wysłana do osoby na służbie, ułatwiając szybką reakcję na problemy z instalacją. System monitoringu obejmuje elastyczne narzędzia do planowania grafiku dyżurów osób, które mają otrzymywać sms-y z komunikatami alarmowymi.

Zdalne zarządzanie instalacją pompową
Internetowy system kontroli wydajności i sterowania pompami oraz wczesnego wykrywania sytuacji alarmowych. Jest skuteczną i opłacalną alternatywą dla złożonego i kosztownego systemu SCADA.
KORZYŚCI DLA KLIENTA:

- Rzetelna baza danych o wydajności dla ułatwienia podejmowania decyzji w zakresie instalacji pompowej
- Natychmiastowe tekstowe wiadomości alarmowe SMS wysyłane do odpowiednich pracowników, na wypadek potrzeby
- Minimalna inwestycja początkowa i stałe koszty operacyjne
- Bezpieczeństwo danych i systemu oraz niezawodność rozwiązania obsługiwanego przez serwery Grundfos
- Zmniejszone zapotrzebowanie na inspekcje na miejscu
- Monitoring pompy i wydajności systemu w czasie rzeczywistym
- Przegląd zużycia energii
- Integracja w technologii podłącz i monitoruj

GRUNDFOS GO
Więcej o GRUNDFOS GO na stronie 39

Grundfos w Polsce reprezentowany jest przez Sieć Autoryzowanych Serwisów Grundfos (ASG). Ponieważ Grundfos zapewnia obowiązkowe szkolenia i coroczną certyfikację, gwarancyjne, jak i pogwarancyjne usługi serwisowe świadczone przez ASG są na najwyższym poziomie.

Aktualny wykaz punktów ASG znajduje się w zakładce Kontakt na stronie:
www.grundfos.pl

Katalog Techniczny Grundfos

Wszystko w jednym miejscu

DOBÓR POMP
KATALOG TECHNICZNY
DOKUMENTACJA
ZAMIANA

WebCAPS to przeszłość

Specjalnie zaprojektowany Katalog Techniczny Grundfos jest szybszym i bardziej intuicyjnym zamiennikiem dla starego programu doboru WebCAPS. Teraz łatwo można dobrać właściwą pompę do instalacji lub znaleźć pompę zastępczą lub po prostu wyszukać informacje na temat już zamontowanej pompy. Katalog Techniczny Grundfos posiada funkcjonalności takie, jak:

- dobór pomp
- szukanie produktów Grundfos
- znalezienie pompy zastępczej
- znalezienie pompy do wymagających cieczy

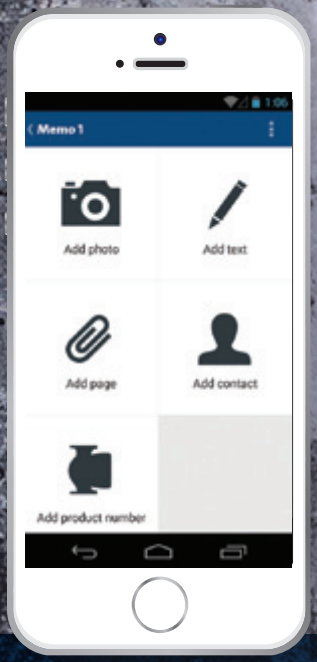
I pozwala na dostęp do informacji technicznych na temat każdego produktu: rysunki CAD, charakterystyki, specyfikacje techniczne, dokumentacja techniczna i filmy instruktażowe – wszystko w z poziomu strony produktowej.

Zeskanuj, aby przejść do Programu doboru, Zamiany i Katalogu Technicznego Grundfos

JESTEŚMY DLA CIEBIE

na www.grundfos.pl

tu znajdziesz wszystko o ofercie produktów i usług Grundfos, mapę i wyszukiwarkę punktów dystrybucji pomp Grundfos, polecanych instalatorów oraz najbliższego serwisu świadczącego gwarancyjne i pogwarancyjne usługi. Jeśli chcesz bezpośrednio skontakotwać sie z Grundfos – wypełnij formularz kontaktowy na naszej stronie grundfos.pl lub po poprostu skorzystaj z naszej inforlini czynnej 24 godz. na dobę przez 7 dni w tygodniu 601 612 602



INSTALLER COMPANION – DARMOWY ASYSTENT INSTALATORA

Podręcznik Instalatora w formie aplikacji na smartfon to stały dostęp do praktycznych narzędzi obliczeniowych, porad, doboru i zamiany pomp oraz dokumentacji do domowych instalacji pompowych.

Google play

Zeskanuj, aby za darmo pobrać Installer Companion

App store

SZKOLENIA

GRUNDFOS ECADEMY

Oprócz spotkań szkoleniowych, certyfikowanych warsztatów prowadzimy także szkolenia internetowe. To Ty decydujesz kiedy i na jaki temat chcesz odbyć szkolenie. Co najważniejsze platforma szkoleniowa jest zupełnie darmowa. Bieżące informacjie o szkoleniach znajdziesz w zakładce SZKOLENIA na grundfos.pl

Zeskanuj, aby połaczyć się z Grundfos Ecademy

be
think
innovate

GRUNDFOS

www.grundfos.pl
info_gpl@grundfos.com
service_gpl@grundfos.com

kontakt linia: 801 801 112

Grundfos Assistance 24h: 601612602

Grundfos Pompy Sp. z o.o.
Baranowo k. Poznania
ul. Klonowa 23
62-081 Przeźmierowo
tel.: 61 650 13 00
fax: 61 650 13 50

Grundfos Pompy Sp. z o.o.
Oddział w Warszawie
ul. Puławska 387
02-801 Warszawa
tel.: 22 331 36 66

Grundfos Pompy Sp. z o.o.
Oddział we Wrocławiu
ul. Marsz. J. Piłsudskiego 49-57
50-032 Wrocław
tel.: 71 719 24 30

Grundfos Pompy Sp. z o.o.
Oddział w Katowicach
ul. Porcelanowa 10
40-246 Katowice
tel.: 32 730 37 80

Grundfos Pompy Sp. z o.o.
Oddział w Gdańsku
ul. Azymutalna 9 (BCB Business Park)
80-383 Gdańsk

Dane techniczne zastrzeżone.

GPL0000315

GRUNDFOS